

Norma NAG-443

- Año 2008 -

Norma Argentina para el proyecto, construcción, operación y mantenimiento de Plantas de Carga y Descarga de GNC y GNP a granel



ENARGAS

ENTE NACIONAL REGULADOR DEL GAS

ÍNDICE

SECCIÓN 1	5
CONSIDERACIONES GENERALES.	5
1.1.- OBJETO:	5
1.2.- ALCANCE:	5
1.3.- DOCUMENTOS DE REFERENCIA O INFORMATIVOS:	5
1.4.- DEFINICIONES:	10
1.5.- PRESENTACIÓN DEL PROYECTO:	16
1.5.1.- Generalidades:	18
1.5.2 Memoria descriptiva del Sistema:	19
1.5.3 Proyecto Electromecánico	20
1.5.4 Proyecto civil:	22
1.6.- APROBACIÓN Y HABILITACIÓN:	23
1.6.1.- Etapas de aprobación del proyecto:	23
1.6.2.- Habilitación del Sistema:	23
1.7.- MODIFICACIONES DE PLANTAS HABILITADAS:	24
1.8.- REHABILITACIÓN:	24
1.9.- PLANOS CONFORME A OBRA:	25
1.10.- INSPECCIONES:	25
1.11.- PERSONAL DE PLANTA:	26
1.12.- SEGUROS:	26
SECCIÓN 2	27
INSTALACIONES PARA CARGA Y DESCARGA	27
2.1.- GENERALIDADES:	27
2.1.1.- Planta de Carga:	27
2.1.2. - Planta de Descarga:	27
2.1.3.- Ubicación:	28
2.1.4.- Terreno:	28
2.1.5.- Niveles de terrenos y desagües:	29
2.1.6.- Cerco perimetral:	29
2.1.7.- Elementos peligrosos:	29
2.1.8 Capacidad de almacenamiento:	29
2.1.9.- Distancias de seguridad:	30
2.1.10.- Sistema de venteo:	30
2.2.- REQUERIMIENTOS PARTICULARES:	31
2.2.1.- Área de almacenamiento:	31
2.2.2.- Área de carga y/o descarga de semirremolques.	33
2.2.3.- Área de maniobra de los semirremolques:	34
2.2.4.- Oficinas y sanitarios:	34
2.2.5.- Recinto de compresión:	35
2.2.6.- Equipo motogenerador:	35
2.2.7.- Tanque de agua:	35

2.2.8.- Paradas de emergencia:	36
2.2.9.- Stock operativo mínimo y almacenamiento total de la Planta de Descarga:	36
TABLA N° 1	41
DISTANCIAS MÍNIMAS DE SEGURIDAD EN PLANTAS DE CARGA Y DESCARGA	41
CAÑERÍAS, VÁLVULAS Y ACCESORIOS	46
3.1.- GENERALIDADES:	46
3.2.- NORMAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:	47
3.2.1.- Cañerías:	47
3.2.2.- Accesorios:	47
3.2.3.- Espárragos y tuercas:	48
3.2.4.- Juntas:	48
3.2.5.- Válvulas:	49
3.2.6.- Filtros:	53
3.2.7.- Acoples Rápidos:	54
3.2.8.- Mangueras:	54
3.3.- INSTALACIÓN:	54
3.3.1.- GENERALIDADES:	54
3.3.2.- SOLDADURA:	56
3.3.3.- Soportes y anclajes:	58
3.3.4.- Protección contra la corrosión de las cañerías aéreas y recipientes:	59
3.3.5.- Cañerías enterradas:	60
3.3.6.- Registros de control de corrosión:	60
3.3.7.- Prueba de fuga, resistencia y hermeticidad:	60
SECCIÓN 4	61
ELEMENTOS Y EQUIPOS	61
4.1.- GENERALIDADES:	61
4.2.- RECIPIENTES AÉREOS:	61
4.3.- RECIPIENTES ENTERRADOS:	64
4.4.- BATERÍAS DE CILINDROS:	65
4.5.- CALENTADOR DE GAS:	65
4.6.- REGULACIÓN DE PRESIÓN:	65
4.7.- MEDICIÓN:	67
4.7.1.- Planta de Carga:	67
4.7.2.- Planta de Descarga:	67
4.8.- COMPRESIÓN:	67
SECCIÓN 5	70
EQUIPOS E INSTALACIONES ELÉCTRICAS	70
5.1.- GENERALIDADES:	70
5.2.- DISEÑO DE EQUIPOS DE FUERZA MOTRIZ:	71
5.3.- TENDIDO DE CABLES:	71

5.4.- ILUMINACIÓN DEL PREDIO:	72
5.5.- ILUMINACIÓN DE EMERGENCIA:	73
5.6.- PUESTA A TIERRA:	73
5.7.- PROTECCIÓN CONTRA DESCARGAS ATMOSFÉRICAS:	74
SECCIÓN 6	76
CONTROLES Y PRUEBAS	76
6.1.- PRUEBAS DE HABILITACIÓN DE LAS INSTALACIONES:	76
6.2.- PRUEBAS PERIÓDICAS:	78
6.2.1.- Mensual:	78
6.2.2.- Semestral:	78
6.2.3.- Bienal:	79
6.2.4.- Quinquenal:	79
6.3.- PRUEBAS Y ENSAYOS NO PERIÓDICOS:	79
SECCIÓN 7	80
MEDIDAS DE SEGURIDAD	80
7.1.- FUENTES DE IGNICIÓN:	80
7.2.- EXTINTORES:	80
7.3.- SISTEMA FIJO DE EXTINCIÓN:	81
7.4.- ROL DE INCENDIO:	82
7.5.- CÓMO PROCEDER EN CASO DE SINIESTRO EN LAS INSTALACIONES:	82
7.6.- ODORIZACIÓN:	83
7.7.- CARTELES DE SEGURIDAD:	84
7.8.- DISPOSICIONES RELATIVAS A CARGA Y DESCARGA:	84
7.10.- VIGILANCIA:	86
7.11.- FORESTACIÓN:	86
7.12.- ANTENA DE COMUNICACIONES:	87
SECCIÓN 8	88
INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL	88
8.1.- GENERALIDADES:	88
8.2.- ALCANCES DEL PROYECTO DE INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL:	88
8.3.- CRITERIOS DE INSTRUMENTACIÓN A APLICAR:	90
8.4.- LAZOS DE MEDICIÓN Y CONTROL OPERATIVO:	90
8.4.1.- Separadores de líquido:	90
8.4.2.- Separadores de polvos:	90
8.4.3.- Calentador de gas:	90
8.4.4.- Puente de regulación de presión:	90
8.4.5.- Puente de medición:	91

8.5.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:	91
8.5.1.- Requerimientos particulares:	91
INSTRUCCIONES PARA COMPLETAR EL FORMULARIO DE OBSERVACIONES:	96

SECCIÓN 1

CONSIDERACIONES GENERALES.

1.1.- OBJETO:

Esta norma tiene por objeto la fijación de las pautas mínimas a observar en el proyecto, construcción, pruebas y habilitación de las instalaciones pertenecientes a Plantas de Carga y Descarga de Gas Natural Comprimido (GNC) o Gas Natural a Presión (GNP) a granel abastecido por vía terrestre.

Asimismo, se establecen las condiciones a tener en cuenta en la operación y mantenimiento del sistema, a fin de garantizar las condiciones originales de seguridad y minimizar situaciones de riesgo originadas por fallas en factor humano.

1.2.- ALCANCE:

Plantas de Carga y de Descarga y las del tipo paquetizada para emplear sistemas de gas natural a granel para la provisión a ciudades, poblaciones en general, industrias, establecimientos agrícolas, educacionales, organismos oficiales, de seguridad y estaciones de carga para abastecer a vehículos automotores.

Si bien esta norma no tendrá efectos retroactivos en lo que respecta al diseño, fabricación, instalación, presiones de operación establecidas y pruebas, sus disposiciones deberán aplicarse a la operación, mantenimiento y reclasificación de instalaciones existentes, que hayan sido aprobadas sin este reglamento técnico.

Esta norma no cubre al conducto de interconexión entre el gasoducto y la planta de carga.

1.3.- DOCUMENTOS DE REFERENCIA O INFORMATIVOS:

- AEA 90.364 Reglamentación para la Ejecución de Instalaciones Eléctricas en Inmuebles.
- AEA 90364 Reglamentación para la ejecución de instalaciones eléctricas en inmuebles, Parte 7-Reglas particulares para las instalaciones en lugares y lugares especiales – sección 790: Protección contra las descargas eléctricas atmosféricas en las estaciones de carga de combustibles líquidos y gaseosos.
- AGA PAR Research Project NX-19: Manual for determination of supercompressibility factors of natural gas.
- AGA Report N° 3: Orifice metering of natural gas and other related hydrocarbon fluids.

- API RP 520: Sizing, selection, and installation of pressure-relieving devices in refineries.
- API RP 521: Guide for pressure-relieving and depressuring systems.
- API SPEC 6D: Specification for pipeline valves (ISO 14343).
- API STD 1104: Welding of pipelines and related facilities.
- API STD 526: Flanged steel pressure relief valves.
- API STD 600: Bolted bonnet steel gate valves for petroleum and natural gas industries (ISO 10434).
- API STD 607: Fire test for soft-seated quarter.turn valves (ISO 10497-5).
- ASME B.16.21: Nonmetallic flat gaskets for pipe flanges.
- ASME B1.1: Unified inch screw threads (UN and UNR thread form).
- ASME B16.10: Face-to-face and end-to-end dimensions of valves.
- ASME B16.11: Forged fittings, socket-welding and threaded.
- ASME B16.20: Metallic gaskets for pipe flanges, ring-joint, spiral wound, and jacketed.
- ASME B16.25: Buttwelding ends.
- ASME B16.34: Valves-Flanged, threaded, and welding end.
- ASME B16.5: Pipe flanges and flanged fittings.
- ASME B16.9: Factory-made wrought steel buttwelding fittings.
- ASME B18.2.1: Square and hex bolts and screws (inch series).
- ASME B18.2.2: Square and hex nuts (inch series).
- ASME B31.3: Process piping.
- ASME B31.8: Gas transmission and distribution piping systems.
- ASME B36.10: Welded and seamless wrought steel pipe.
- ASME BPVC-Section IX: Boiler and Pressure Vessel Code-Qualification standard for welding and brazing procedures, welders, brazers, and welding and brazing operators.

- ASME BPVC-Section VIII, Division 1: Boiler and Pressure Vessels Code – Rules for construction of pressure vessels.
- ASTM A 106: Standard specification for seamless carbon steel pipe for high-temperature service.
- ASTM A 193: Standard specification for alloy steel and stainless steel bolting materials for high-temperature service.
- ASTM A 194: Standard specification for carbon and alloy steel nuts for bolts for high-pressure and high-temperature service.
- ASTM A 53: Standard specification for pipes, steel, black and hot-dipped, zinc-coated, welded and seamless.
- ASTM A216: Standard specification for carbon-steel castings, suitable for fusion welding for high-temperature service.
- DIN/VDE 0141: Puesta a tierra en instalaciones de corriente alterna para tensiones nominales superiores a 1 kV.
- IRAM 10005-2: Colores y señales de seguridad-Parte 2: Aplicación de los colores de seguridad en señalizaciones particulares.
- IRAM 1042: Limpieza de estructuras ferrosas para pintar.
- IRAM 1107: Pinturas esmalte sintéticas-Brillantes.
- IRAM 1174: Métodos de aplicación con soplete de pinturas y productos afines.
- IRAM 2281-1. Puesta a tierra de sistemas eléctricos. Consideraciones Generales. Código de práctica.
- IRAM 2309. Jabalina cilíndrica de acero-cobre y sus accesorios.
- IRAM 2315. Soldadura Cuproaluminotérmica.
- IRAM 2444: Grados de protección mecánica proporcionada por las envolturas de equipos eléctricos.
- IRAM 2467. Conductores de acero recubiertos de cobre cableados en capas concéntricas.
- IRAM 2607: Accesorios conformados de acero al carbono y aleados, para temperaturas moderadas y elevadas.
- IRAM 3509: Matafuegos de dióxido de carbono. Manuales.

- IRAM 3517-1: Matafuegos manuales y sobre ruedas. Elección, instalación y uso.
- IRAM 3517-2: Extintores (matafuegos) manuales y sobre ruedas-Parte 2: Dotación, control, mantenimiento y recarga.
- IRAM 3523: Matafuegos de polvo bajo presión. Manuales.
- IRAM 3550: Matafuegos de polvo bajo presión. Sobre ruedas.
- IRAM 3569: Cargas para matafuegos. Polvos para extinción de fuegos de las clases A, B y C.
- IRAM 4062: Ruidos molestos al vecindario.
- IRAM 5063: Rosca de caños para acoples estancos en los filetes. Medidas, tolerancias y designación.
- IRAM.IAS U 500-2613: Tubos de acero al carbono, soldados y sin costura, galvanizados por inmersión en caliente o sin galvanizar, para conducción de fluidos.
- IRAM.ISO 9712: Ensayos no destructivos-Calificación y certificación de personal.
- IRAM: Manual de normas IRAM de dibujo tecnológico.
- IRAM-IAP A 5165: Instrumentos de medición. Manómetros indicadores de tubo Bourdon de escala circular.
- IRAM-IAS U 500-138: Soldadura-Ente habilitante y entes de calificación de soldadores y operadores.
- IRAM-IAS U 500-169: Soldadura-Calificación y certificación de inspectores.
- ISA 75.01.1: Flare equations for sizing control valves.
- Ley N° 19587: Higiene y seguridad en el trabajo.
- Ley N° 24 076: Marco Regulatorio de la industria del gas
- MSS SP-25: Standard piping system for valves, fittings, flanges, and unions.
- MSS SP-44: Steel pipeline flanges.
- NAG-100 (1993) "Normas mínimas de seguridad para el transporte y distribución de gas natural y otros gases por cañerías".

- NAG-102 (1993) "Conducción de gas natural y otros gases por cañerías. Informes anuales, informes de accidentes e informes relacionados con condiciones de seguridad".
- NAG-105 (1980), "Bases para la calificación de soldadores y operadores de soldadura por arco eléctrico especificaciones de procedimientos".
- NAG-108 (1984): Revestimiento anticorrosivo de tuberías en condiciones de operación normales.
- NAG-123 (1987), "Normas de colores de seguridad para instalaciones y lugares de trabajo".
- NAG-148 (1992), "Condiciones de seguridad para la ubicación de estaciones de separación y medición, y estaciones reductoras de presión."
- NAG-155 (2000) "Norma mínima para el diseño, construcción, operación y mantenimiento para plantas de GLP de bajo volumen de almacenamiento para sistemas de distribución por redes instaladas en la vía pública."
- NAG-201 (1989) "Disposiciones, normas y recomendaciones para el uso de gas natural en instalaciones industriales"
- NAG-251: Norma para recubrimientos en caños de acero para la conducción de gas en instalaciones internas.
- NAG-418 (1992), "Reglamentación para estaciones de carga para GNC".
- NAG-441 (1990), "Equipos de equipos de compresión para Estaciones de Carga de Gas Natural Comprimido".
- NAG-E-402 (1998), "Vehículos para el transporte de GNC".
- NAG-E-406 (2001), "Sistema para transporte de módulos contenedores para GNC".
- NFPA 70: National Electrical Code.
- Norma MERCOSUR NM 302:2005 "Ensayos no destructivos. Ensayo por emisión acústica (EA) – Terminología".
- Norma MERCOSUR NM 303:2005 "Ensayos no destructivos. Análisis de la emisión acústica de estructuras durante la estimulación controlada".
- Norma MERCOSUR NM 304:2005 "Ensayos no destructivos. Ensayos de cilindros de acero sin costura por emisión acústica".

- Resolución ENARGAS N° 138/95: Condiciones generales para la acreditación de Organismos de Certificación de artefactos y sus accesorios que funcionen con gas natural, con gas licuado de petróleo por redes, gas natural comprimido (GNC) y tuberías plásticas.
- SSPC SP-6/NACE N° 3: Commercial blast clearing (joint surface preparation standard).

Notas:

1. En caso de presentarse proyectos que utilicen otras normas o reglamentaciones técnicas, copias de éstas deberán ser sometidas a aceptación del ENARGAS teniendo como referencia principal la necesaria homogeneidad de ideas, conceptos técnicos, técnicas de fabricación y materiales.
2. El ENARGAS podrá aceptar o no, parcial o totalmente, las normas o reglamentos técnicos que se propongan.

1.4.- DEFINICIONES:

A los efectos de esta norma, se aplican las definiciones siguientes:

AEA: Asociación Electrotécnica Argentina: Reglamentación para la ejecución de Instalaciones Eléctricas de Inmuebles.

AGUAS ABAJO: Se entiende por "**Aguas abajo de**" o "**Corriente abajo de**", a la expresión que ubica un determinado objeto que se encuentra instalado posterior al de referencia en el sentido de circulación del fluido.

AGUAS ARRIBA: Se entiende por "**Aguas arriba de**" o "**Corriente arriba de**", a la expresión que ubica a un determinado objeto que se encuentra instalado en forma precedente al de referencia en el sentido de la circulación del fluido.

API: American Petroleum Institute (Instituto estadounidense del petróleo).

ÁREA NO CONTROLADA: Son las zonas aledañas que no pertenecen al predio de la planta y en las cuales es imposible delimitar sus usos.

ÁREA PELIGROSA: Es el lugar dentro del cual no puede hacerse fuegos o existir elementos que de una u otra manera pudieran producir chispas.

ARRESTALLAMA: Dispositivo que evita la propagación de llama o chispas hacia el exterior.

ASME: American Society of Mechanical Engineers (Sociedad estadounidense de ingenieros mecánicos).

ASTM INTERNATIONAL: American Society for Testing and Material (Sociedad estadounidense de ensayos y materiales).

CARRIL DE CARGA Y/O DESCARGA: Es la franja de la playa ubicada al lado o en frente de las islas de carga y/o descarga. Sobre ésta los vehículos maniobrarán el mínimo indispensable y detendrán su marcha para el reabastecimiento o recambio de módulos. Deberá ser de hormigón o asfalto.

CARRIL DE ENTRADA: Es la franja de la playa de maniobras que se extiende desde la vía pública o desde la vía de circulación interna vehicular hasta el carril de carga. Sobre el mismo los vehículos efectuarán las maniobras de entrada a la planta y aproximación a la zona de carga. De ser de terreno consolidado.

CARRIL DE SALIDA: Es la franja de la playa de maniobras que se extiende desde el carril de carga hasta la vía pública o hasta la vía de circulación interna vehicular, cuando la salida no sea directa. Sobre éste los vehículos efectuarán las maniobras de salida de la planta. Se la considera como vía de escape ante eventuales emergencias. Debe ser de terreno consolidado.

CAUDAL DE DISEÑO: Valor del caudal (a una presión y temperatura determinada) para el cual se proyecta la instalación.

CIRSOC: Centro de Investigaciones de los Reglamentos Nacionales para las Obras Civiles.

CHIMENEA DE VENTEO: Es un componente destinado a recibir y evacuar el gas proveniente de los venteos de las instalaciones o de una situación de emergencia en la planta.

CLASE 1 - DIVISIÓN 1 Comprende:

- a) Lugares en los cuales existen en condiciones normales de funcionamiento y en forma continua, intermitente o periódica, concentraciones peligrosas de gases o vapores inflamables.
- b) Lugares en los cuales las concentraciones de dichos gases o vapores pueden existir frecuentemente debido a operaciones de reparación o mantenimiento, o debido a pérdidas.
- c) Lugares en los cuales, por roturas o fallas en el funcionamiento de equipos o proceso, podrían liberarse concentraciones peligrosas o vapores inflamables que podrían originar la falla simultánea de equipos eléctricos.

CLASE 1 - DIVISIÓN 2 Comprende:

- a) Lugares en los cuales se manufacturan, usan, manejan y almacenan líquidos volátiles, vapores o gases inflamables, pero donde estos líquidos, vapores o gases peligrosos se hallan normalmente en recipientes cerrados

o en un sistema de cañerías cerrado, de los cuales únicamente pueden escapar en caso de rotura accidental o explosión de dichos recipientes o sistemas, o en caso de funcionamiento anormal del equipo.

- b) Lugares en los cuales se evita normalmente las concentraciones peligrosas de gases o vapores por medio de una ventilación forzada. Estos lugares se tornan peligrosos en caso de presentarse una falla en los equipos de ventilación o presurización.
- c) Lugares adyacentes de los de Clase 1 División 1 y a los cuales puede penetrar ocasionalmente concentraciones peligrosas de gases o vapores, a menos que se evite dicha penetración con una ventilación forzada y se instalen sistemas de seguridad para impedir fallas en el funcionamiento de la ventilación.

CONCENTRACIÓN PELIGROSA (expresada en volumen): Se verifica cuando la proporción está entre 5 a 15 partes de gas natural, en 100 partes de mezcla de aire y gas. La temperatura de inflamación espontánea no es menor de 450 °C.

DISTANCIAS MÍNIMAS DE SEGURIDAD: Aquellas que los distintos elementos de la planta deben guardar entre sí o con respecto a otros objetos fuera de ésta.

DNV: Dirección Nacional de Vialidad, Pliego general de condiciones y especificaciones técnicas más usuales y normas concordantes relacionadas a accesos a Rutas Nacionales.

EDIFICIO PÚBLICO: Todo edificio de carácter público que pueda concentrar a más de 150 personas, (ej: Escuelas, Hospitales, Clubes). No se considerará edificio público a edificios de carácter privado con acceso al público cuya concentración de personas sea inferior a las 150 personas.

ENARGAS: Ente Nacional Regulador del Gas.

ENCARGADO TÉCNICO: Persona diplomada como mínimo de Escuela Técnica (con título que incluya la realización de tareas de este tipo entre sus incumbencias profesionales), quien tendrá bajo su responsabilidad el manejo del personal para la operación de las Plantas de Carga y Descarga.

ESTACIÓN DE SEPARACIÓN, REGULACIÓN ODORIZACIÓN Y MEDICIÓN: Conjunto de válvulas y otros elementos, ubicado aguas abajo del punto de entrega, instalado con el propósito de separar impurezas, reducir y regular automáticamente la presión del fluido, asegurar que ésta no sobrepase su límite prefijado ante fallas eventuales, y medir los volúmenes de gas consumido.

Puede ocurrir que de acuerdo con el caso solo sea: de Regulación con o sin Odorización, o de Separación con o sin Odorización, o de Medición con o sin Odorización, o una combinación de ellas.

Puede estar ubicada aguas abajo del punto de entrega y aguas arriba de la compresión siendo parte de la planta de carga, o ser parte del sistema de Descarga y estar ubicada aguas abajo del sistema de almacenamiento.

FIRMA CONSTRUCTORA: Persona física o jurídica cualquiera sea su origen, tipo o naturaleza, técnicamente responsable de la totalidad del proyecto y construcción.

FIRMA OPERADORA: Persona física o jurídica cualquiera sea su origen, tipo o naturaleza responsable del cumplimiento de esta norma durante la operación y mantenimiento de la Planta de Carga o Descarga.

FUEGO ABIERTO: Todos los elementos que de una forma pueden producir chispas o llamas, ya sean en forma permanente o esporádica.

GNC: Gas Natural Comprimido, cuando la presión de transporte resulte superior a 70 bar.

GNP: Gas Natural a Presión, cuando la presión de transporte es hasta 70 bar.

IAPG: Instituto Argentino del Petróleo y del Gas.

IRAM: Instituto Argentino de Normalización y Certificación.

ISA: The Instrumentation, Systems, and Automation (Sociedad de instrumentos de EE.UU.).

ISLA DE CARGA Y/O DESCARGA: Sector sobreelevado y protegido de la playa de maniobras, sobre el que no se admitirá la circulación vehicular. La isla propiamente dicha será una plataforma de hormigón o mampostería de 0,20 m sobre el nivel de la playa, sobre ésta se ubicará las plataformas de carga o descarga de módulos o el sistema de válvulas y mangueras de carga.

LICENCIATARIA: Se refiere ya sea a TRANSPORTADORA, DISTRIBUIDORA, o SUBDISTRIBUIDORA, definida conforme al Marco Regulatorio de la Industria del Gas (Ley N° 24.076).

LÍMITES DE LA PLAYA: Se entiende así a los elementos físicos que delimiten al espacio destinado a la maniobra y circulación de los vehículos en la playa de carga. A estos efectos, se considerará como límites, a las líneas y/o muros divisorios de predios, cuando existiesen, toda edificación ubicada dentro de la planta de carga, y la línea municipal.

LÍNEA MEDIANERA: Línea del predio que delimita el predio de la planta con la propiedad lindera.

LÍNEA MUNICIPAL-VÍA PÚBLICA: Línea del predio que delimita la propiedad particular con la vía pública.

MÓDULOS INTERCAMBIABLES DE ALMACENAMIENTO: Grupo de recipientes o cilindros destinados a alojar el gas para su transporte alojados en una estructura de protección.

MSS: Manufacturer's Standardization Society of the Valves and Fittings Industry (Sociedad de normalización de los fabricantes de la industria de válvulas y accesorios de EE.UU.).

NEC: National Electric Code (Código eléctrico nacional de EE.UU.).

NFPA: National Fire Protection Association (Asociación nacional de EE.UU. de protección contra incendio).

ORGANISMO DE CERTIFICACIÓN (OC): Entidad acreditada por el ENARGAS conforme a la Resolución ENARGAS N° 138/95, sus modificatorias o concordantes.

P & I: Diagrama de cañerías e instrumentos (Pipe and Instruments).

PLANTA DE DESCARGA: Lugar físico en donde se efectúa la descarga del gas natural (GNP o GNC).

PLATAFORMA DE CARGA: Estructura destinada a alojar los módulos de almacenamiento para cargar a éstos a la presión de trabajo.

PLATAFORMA DE DESCARGA: Estructura destinada a alojar los módulos de almacenamiento para su descarga.

PLAYA DE CARGA Y MANIOBRAS: Sector de la planta de carga destinado al movimiento vehicular para su reabastecimiento de gas que incluye a los carriles de entrada, carga y salida.

PC: Poder calorífico promedio mensual del gas natural.

PRESIÓN DE ALIVIO: Presión a la cual la válvula de seguridad inicia su operación.

PRESIÓN DE CORTE: Presión a la cual actúa la válvula de seguridad de bloqueo por sobrepresión.

PRESIÓN DE DISEÑO: Presión máxima que puede alcanzar la instalación, valor con el que deberá dimensionarse.

PUNTO DE SUMINISTRO O ENTREGA: Lugar físico en donde la Licenciataria hace entrega del fluido a la Planta de Carga, ubicado en la línea municipal del predio de la Planta de Carga.

REGULADOR DE PRESIÓN: Dispositivo que permite reducir la presión del fluido que recibe y la mantiene constante independientemente de los caudales que permite pasar y de la variación de presión aguas arriba de éste.

REPRESENTANTE TÉCNICO (de la Constructora y de la Operadora): Ingeniero conforme al título e incumbencias profesionales otorgados por una la Universidad, que lo faculta para actuar en el tema específico, con experiencia comprobable en tareas de diseño y construcción, y en tareas de operación y mantenimiento –respectivamente-. El profesional deberá estar inscripto en el Consejo Profesional correspondiente y como instalador matriculado de primera categoría ante la Licenciataria de la zona donde haya denunciado su domicilio comercial.

ROL DE INCENDIO: Plan de acción para el combate de un siniestro en una planta o instalación, donde se indica la actuación que le corresponde a cada persona que ocupe un determinado puesto de trabajo en ésta.

SEMIACOPLADO: Acoplado cuya construcción es tal que una parte de su peso se transmite al tractor.

SEMIREMOLQUE: Unidad compuesta por tractor y semiacoplado.

STOCK OPERATIVO MÍNIMO (SOM): Es el volumen de gas natural que el operador debe mantener permanentemente en las instalaciones destinadas al almacenamiento, y que forman parte de Planta que abastece de fluido a la red de distribución.

SSPC: Steel Structures Painting Council (Consejo para pintado de estructuras de acero de EE. UU.) .

TAG: Identificación del elemento asociado del equipamiento de medición y control, según Norma ISA.

TRACTOR: Vehículo automotor que se utiliza para arrastre de otros vehículos.

UL: Underwriters Laboratories (Laboratorio de aseguradora de EE. UU.) .

VÁLVULA DE ALIVIO POR VENTEO: Válvula de seguridad que actúa automáticamente liberando a la atmósfera o a un colector de venteo, un determinado caudal de gas a fin de evitar que la presión aguas abajo de esta no supere el valor de calibración.

VÁLVULA DE BLOQUEO POR SOBREPRESIÓN: Válvula de seguridad de reapertura manual, que interrumpe automáticamente el paso de gas, al alcanzarse el valor de calibración.

VDE: Verband Deutscher Elektrotechniker.

VÍAS DE CIRCULACIÓN INTERNA PEATONAL: Es el corredor que está destinado a la circulación de peatones dentro del predio.

VÍAS DE CIRCULACIÓN INTERNA VEHICULAR SECUNDARIA: Es el corredor que está destinado a la circulación de vehículos para el mantenimiento de equipos. Estas pueden ser de terreno natural.

VÍAS DE CIRCULACIÓN INTERNA VEHICULAR: Es el corredor que comunica la vía pública con los carriles de entrada y salida, tanto para el ingreso como egreso de la estación.

Nota: El ancho mínimo será de 6 m y debe ser sobre terreno consolidado.

1.5.- PRESENTACIÓN DEL PROYECTO:

El procedimiento que debe seguirse para obtener la aprobación de instalaciones en Plantas de Carga y Descarga de GNC/GNP a Granel en el territorio nacional se deberá ajustar a las siguientes pautas:

PRIMERA: El interesado deberá iniciar las tramitaciones ante la Licenciataria de la zona de influencia.

SEGUNDA: El interesado deberá acreditar la tenencia del terreno en el cual se emplazará la planta de carga o descarga de GNC/GNP a granel, deberá acreditar tal carácter mediante la presentación del título de propiedad, boleto de compra venta, usufructo, cesión, préstamo, alquiler, o cualquier otro instrumento que certifique la disponibilidad del predio.

En caso de ser una Sociedad deberá presentarse el Contrato o Estatuto Social certificado por Escribano Público, y la documentación que habilite al solicitante a gestionar el emprendimiento.

TERCERA: SOLICITUD DEL PROYECTO DEL RAMAL DE ALIMENTACIÓN

El interesado deberá solicitar a la Licenciataria de la zona de influencia el "Proyecto del Ramal de Alimentación". A tal efecto deberá:

Presentar una nota ante la Licenciataria, firmada por el apoderado, en la que acompañe la siguiente documentación:

- ✓ Formulario de solicitud de proyecto de Ramal de alimentación.
- ✓ Croquis de ubicación del terreno con servicio acotado.

CUARTA: La Licenciataria de la zona de influencia confeccionará el Proyecto del Ramal de Alimentación, para la planta de carga de GNC/GNP a granel de que se trate, indicando el tendido, diámetro de tubería y servicio correspondiente.

En un plazo máximo de quince días hábiles contados desde la fecha de la solicitud del “Proyecto del Ramal de Alimentación”, la Licenciataria o Transportista entregará al interesado el referido proyecto, el que tendrá un plazo de validez de ciento ochenta (180) días corridos.

QUINTA: Una vez recibido el Proyecto del Ramal y previo a iniciar la obra, el interesado deberá presentar una nota en la Licenciataria de la Zona de Influencia indicando la empresa contratista matriculada que tendrá a su cargo la construcción del ramal de alimentación.

SEXTA: Las obras inherentes al ramal de alimentación serán supervisadas técnicamente por un inspector de la Licenciataria de la zona de influencia designado a tal efecto.

SÉPTIMA: REPRESENTANTE TÉCNICO

Previo al inicio de las gestiones referidas a la obra interna, el interesado deberá presentar una nota a la Licenciataria de la zona de influencia designando al Representante Técnico de la obra, quien deberá ser un profesional con una especialidad afín, conforme a las incumbencias del título habilitante para la ejecución de obras electromecánicas, matriculado como instalador de 1° categoría.

El Representante Técnico será el responsable frente a la Licenciataria del proyecto y construcción de la planta de carga o descarga de GNC/GNP a granel en todos los aspectos vinculados a su incumbencia, para todas las obras adicionales, (por ej. Civiles, agrimensura, estudios de suelos, etc.), en las que el Representante Técnico no tuviera incumbencias, deberá recurrir en caso de ser necesario a un profesional con incumbencia a éstas.

Si en cualquier etapa de la tramitación comprendida entre la aprobación del proyecto y la habilitación de la instalación, el Representante Técnico decidiera no continuar con la tarea, podrá ceder a otro Representante Técnico los derechos y obligaciones que hubiere contraído quien los asumirá plenamente como propios y proseguirá con el trámite y/o tareas inconclusa hasta la habilitación respectiva. Tal circunstancia deberá ser comunicada a la Licenciataria por medio de nota rubricada por la Firma, y por ambos profesionales.

OCTAVA: PROYECTO DE LA INSTALACIÓN.

El Representante Técnico deberá, dentro del plazo de la validez, del Proyecto del Ramal de Alimentación indicado en la cláusula séptima, presentar ante la Licenciataria de la zona de influencia el Proyecto de la Planta de Carga o Descarga de GNC/GNP a granel, en el que deberán completarse los aspectos referidos a las normas de seguridad citados en la presente norma. El inicio de este trámite interrumpe el vencimiento del plazo de validez del proyecto de Ramal de alimentación.

NOVENA: La Licenciataria de la zona de influencia evaluará los planos y en plazo máximo de quince (15) días los aprobará o en su caso indicará las correcciones a realizar.

La aprobación de los planos habilita al Representante Técnico a iniciar la construcción de la obra interna conforme al respectivo plano de construcción.

DÉCIMA: SUPERVISIÓN DE LA OBRA INTERNA

La Licenciataria de la zona de influencia realizará las supervisiones de los trabajos inherentes a la obra interna, las supervisiones consistirán en la inspección de las siguientes tareas:

- Aprobación de materiales y control de calidad.
- Hormigonado del recinto de compresores sólo en el caso de compresores con recinto de hormigón.
- Soldadura.
- Montaje de equipos, accesorios y sistemas de seguridad.
- Ensayos.

DÉCIMA PRIMERA: PUESTA EN MARCHA

Cumplida la etapa de construcción de la planta de carga o descarga y habiéndose cumplimentado en forma satisfactoria los ensayos correspondientes, el Representante Técnico deberá solicitar el suministro de gas natural para la puesta en marcha y calibración de los equipos, posteriormente y previo a la habilitación definitiva deberá presentar los planos "Conforme a Obra".

DÉCIMA SEGUNDA: La Licenciataria de la zona de influencia suministrará fluido en carácter de prueba por un plazo de diez días corridos como máximo, una vez comprobado el normal funcionamiento del sistema, habiéndose presentado los planos conforme a obra, la Licenciataria procederá a la habilitación definitiva del sistema, entregando los planos conforme a obra aprobados.

1.5.1.- Generalidades:

Los planos del proyecto se ejecutarán conforme a las normas IRAM para dibujo técnico. En su rótulo, se consignará claramente:

- Ubicación de la Planta
- Nombre del Plano
- Nombre de la empresa

- Escala de dibujo
- Firmas del Representante Técnico y Propietario.

Sobre el rótulo se preverá un espacio en blanco hasta completar una carátula de formato A-4. Este espacio se destinará al sellado y observaciones inherentes a la aprobación.

La documentación a presentar será avalada por el Representante Técnico y constará de:

1.5.2 Memoria descriptiva del Sistema:

La Firma Constructora presentará a la Licenciataria un informe de la naturaleza del proyecto, en donde se deberá detallar como mínimo y según corresponda:

- Datos de la localidad o lugar, en donde será ejecutada la obra (características zonales, población, o entorno geográfico si fuera en zona rural, etc.).
- Datos de las localidades o lugar, en donde serán ejecutadas las obras de las plantas de Carga y Descarga (características zonales, población, etc.).
- Número y tipo de usuarios iniciales y futuras previsiones, modalidad de los consumos (curvas estimativas del consumo de gas natural máximo y mínimo anual o ídem de otro combustible alternativo), en una tabla en forma global y discriminado por localidad o punto de consumo y por tipo de usuario, clasificado de acuerdo con las categorías de usuarios existentes en ese momento.
- Lugar de aprovisionamiento previsto (Planta de Carga) ruta/s, camino/s a utilizar solo a modo descriptivo.
- Ubicación de las Plantas de Descarga.
- Características generales de las Plantas a modo descriptivo.
- Cantidad de semirremolques y/o módulos intercambiables a emplear, capacidad unitaria, tiempos empleados (carga, movimiento, descarga), frecuencia de los viajes, etc.
- Descripción de la Planta de Descarga, Detallando las características del equipamiento.
- Determinación de la reserva operativa aplicando el cálculo del SOM cuya metodología se detalla como anexo.

- Presentar un diagrama de barras simulando la operación durante 48 hs, debiendo demostrar que el cálculo del SOM, permite el normal abastecimiento sin interrupciones, para un día de consumo máximo.

1.5.3 Proyecto Electromecánico

- LAY OUT DE DISTANCIAS DE SEGURIDAD:

Compuesto de: vista en planta de cada nivel, fachadas, corte longitudinal y transversal, con expresa indicación de las distancias de seguridad acorde a lo exigido por esta norma.

- PROYECTO DE SEGURIDAD:

Constará de una vista en planta para cada nivel donde se indicará en forma esquemática la ubicación exacta de la totalidad de los elementos de seguridad, a saber:

Botoneras de paradas de emergencia y dispositivos sobre las que actúan; carteles de seguridad; matafuegos y otros elementos de extinción de incendio si los hubiere.

- PROYECTO ELÉCTRICO:

Estará compuesto por una vista en planta con las trazas de cañerías o cables, en unifilar, detalles de acometidas a los equipos en bifilar, diagrama unifilar del circuito eléctrico. Se indicará claramente la forma en que se efectuará la iluminación en las zonas clasificadas. Los montajes típicos se consignarán sobre un único plano. Se indicará a través de un diagrama unifilar la interconexión de todas las paradas de emergencia con los dispositivos de seguridad sobre los que actúan.

Se incluirá dentro de este proyecto el sistema de protección contra descargas atmosféricas indicando el cálculo y el detalle de los elementos constructivos.

- PROYECTO MECÁNICO:

Constará de:

- Planilla de características del compresor y almacenamiento.
- Diagrama de flujo de los compresores y almacenamientos indicando la totalidad de los elementos de seguridad y control, válvulas de bloqueo, drenajes, presostatos, etc. con sus rangos de operación. Se le agregará un cuadro con las referencias de la simbología utilizada. Podrán utilizarse los diagramas provistos por el fabricante de los equipos cuando cumplan con estos requisitos.

- Diagrama de flujo de la estación: se asentarán los diámetros de las líneas principales de gas, las presiones máximas y mínimas y sus caudales; asimismo se consignarán los valores de las presiones de apertura y venteo de las válvulas de alivio y la de regulación de las reductoras de presión y los caudales máximos respectivos. Se dejará constancia sobre el diagrama de flujo de las marcas y modelos de compresores, plantas y surtidores y sus características.
- Se indicará la zona de ubicación de los diversos elementos de seguridad (botoneras de paradas de emergencia y sus elementos asociados, válvulas de venteo, accionamientos remotos, etc.) y las protecciones catódicas en caso de existir.
- Plano general de cañerías. Indicándose la lista de materiales utilizados. Consistirá en una vista en planta de la estación con las trazas generales de las cañerías y los cortes y vistas de elevación que resulten necesarios. Se deberán incluir en este plano todos los elementos de protección catódica en caso de existir.
- Isometría general de cañerías. Se dibujará en unifilar, las líneas de alta y baja presión, drenajes y venteos si existieran. Se indicarán niveles de cañerías y dimensiones generales. Se indicarán también las presiones de ajuste de válvulas reguladoras y de alivio.
- Se empleará la misma codificación de los materiales de la lista indicada anteriormente.
- Detalles generales: se dibujarán en bifilar: vista en planta y elevación de la totalidad de las acometidas a los equipos (tanque amortiguador de pulsaciones, compresores, almacenamiento y surtidores).
- Para los montajes tipo (detalles de soportes de cañerías, cortes de trincheras, pases de losas, dispositivos para el accionamiento remoto de las válvulas de venteos manuales, etc.) podrá seguirse el criterio que se indica más abajo o bien se los incluirá con los detalles generales en un único plano.
- Puente de medición: Según lo especificado por la Licenciataria.
- Instalaciones auxiliares: Tanques de recolección de purgas y venteos, amortiguador de pulsaciones, etc. Se incluirá sobre el plano la memoria de cálculo respectiva y el procedimiento de soldadura.
- Memoria de cálculo de cañerías: Se utilizará el código ASME VIII o la norma ASME/ANSI B 31.3.
- Procedimientos de soldadura: Para los distintos diámetros y espesores de cañería, según código ASME IX.

- Memoria descriptiva de las pruebas de cañerías donde constarán los procedimientos, métodos y tiempos de pruebas de cañerías y su posterior limpieza.
- Tanto para las memorias de cálculo, descriptivas y procedimientos de soldadura podrá utilizarse el criterio descrito para los planos tipos cuando corresponda.

- PLANOS TIPOS:

Aquellos diseños que se reiteren en varias obras podrán contar con una única aprobación. A estos fines se presentará a la Licenciataria por única vez y mientras dure su período de validez, el plano original tipo. Para la renovación se presentará sólo el original y una copia.

Para cada obra se entregará una copia del plano aprobado para uso de la inspección.

- PLANILLAS DE EQUIPOS.

Será parte integrante de la documentación de proyecto la planilla de características de los equipos principales. Se presentarán conjuntamente con los planos, y se las completará toda vez que pueda ampliarse la información requerida.

La documentación e información técnica deberá ser suministrada en forma clara y completa, a efectos de posibilitar su correcta interpretación.

La Licenciataria retendrá en todos los casos un (1) juego de la documentación de proyecto Aprobado.

Toda la documentación será presentada en la Licenciataria en una copia en papel y un CD con la información digital. Una vez aprobado el proyecto se deberá presentar 3 copias del proyecto definitivo aprobado, a fin de que la Licenciataria proceda al sellado y entrega de una copia a la empresa constructora y otra copia al Representante Técnico.

Asimismo, una vez ejecutado los trabajos se deberán entregar dos juegos de planos conforme a obra a la Licenciataria y su correspondiente respaldo digital, en un CD.

1.5.4 Proyecto civil:

- Planos y cálculos de bases de equipos, recipientes y cañerías.
- Planos y cálculos de playas y caminos internos
- Planos y cálculos de caminos de acceso

- Plano y cálculo del cerco perimetral
- Planos y cálculos de compartimiento de compresores y equipos.
- Planos y cálculos de Edificios, Casillas de operación y mantenimiento.

1.6.- APROBACIÓN Y HABILITACIÓN:

La aprobación del proyecto y la habilitación (autorización del funcionamiento) de las Plantas de Carga o Descarga para el suministro de GNC o GNP a granel estará a cargo de la Licenciataria de la zona de influencia.

La tramitación es independiente de los requisitos que pudieren exigir otros organismos nacionales, provinciales y municipales del lugar de emplazamiento de las plantas.

1.6.1.- Etapas de aprobación del proyecto:

La aprobación del proyecto comprenderá las siguientes etapas:

- a.- Aprobación de la Planta de Carga y/o Descarga.
- b.- Aprobación de la ingeniería básica.
- c.- Aprobación de ingeniería de detalle.

La primera corresponderá a la aprobación de la Memoria Descriptiva, según el punto 1.5.-.

Una vez aprobada la Memoria Descriptiva, la Firma interesada deberá suministrar toda la documentación indicada en el punto 1.5.2.-, iniciándose de esta manera la etapa de aprobación de la ingeniería, que finalizará con la aprobación de la documentación presentada.

La ejecución de los trabajos solo se iniciará cuando la Firma Constructora tenga aprobada la ingeniería correspondiente.

La iniciación de los trabajos será comunicada a la Licenciataria con un plazo mínimo de diez (10) días.

1.6.2.- Habilitación del Sistema:

Finalizada la construcción de la obra y superadas las pruebas que se indican en el punto 6.1.- la Licenciataria coordinará con el Representante Técnico de la Firma Constructora la fecha de habilitación del servicio, debiendo estar presente el Representante Técnico de la Firma Operadora.

Completadas las pruebas, se labrará un acta donde se dejarán establecidas las condiciones de puesta marcha y las observaciones si las hubiere, siempre que éstas no afecten a la seguridad de operación.

Si en tal oportunidad no fuera posible la puesta marcha por defecto de funcionamiento de cualquier elemento de la instalación, la Licenciataria procederá a labrar un acta, dejando establecidos los motivos que impiden la habilitación y otorgando un plazo para solucionar la/s anomalía/s, la cual será suscrita por el Representante Técnico de la Firma Constructora.

En todos los casos, el Representante Técnico de la Firma Constructora deberá concurrir a la puesta en marcha provisto del equipamiento necesario para la calibración y ajuste de las instalaciones que fuere necesario efectuar.

Cuando se introduzcan modificaciones a un proyecto aprobado se deberá presentar para aprobación un nuevo plano en el que incluyan dichas modificaciones. En ningún caso se podrá construir sin contar con un proyecto aprobado.

1.7.- MODIFICACIONES DE PLANTAS HABILITADAS:

Las modificaciones o ampliaciones a ejecutarse de una Planta habilitada, deberán ser ejecutadas bajo la supervisión del Representante Técnico de la Firma Operadora, previamente aprobado el proyecto por la Licenciataria.

Asimismo, si se modifica el consumo máximo horario de la Planta de Carga respecto al oportunamente aprobado, se deberá solicitar la factibilidad del incremento.

Toda aquella modificación que no cuente con la debida aprobación de la Licenciataria será pasible de sanciones.

Las modificaciones deberán ser sometidas a los ensayos previstos en el punto 6.1.-.

1.8.- REHABILITACIÓN:

Cuando una instalación haya sido clausurada por problemas de índole técnica y se desee rehabilitarla, deberá intervenir el Representante Técnico de la Firma Operadora, quien efectuará una nueva presentación de la documentación indicada en el punto 1.5.2. ante la Licenciataria donde quede fehacientemente demostrado que han sido superadas todas las causales que motivaron la inhabilitación.

Con la presentación de los comprobantes señalados en el párrafo precedente, la Licenciataria procederá a realizar una inspección a efectos de constatar si se encuentra efectivamente en condiciones de reanudar el servicio, procediendo luego a programar la rehabilitación tal como se indica en el punto 1.6.2.-.

Luego de transcurrido un plazo de un año a partir de la fecha de inhabilitación, se deberá solicitar nuevamente la factibilidad de suministro, continuando luego la gestión como si se tratara de una nueva planta. Esto será válido independientemente de cual haya sido la causa de la clausura (falta de pago, pedido del usuario, problemas técnicos u otros motivos).

1.9.- PLANOS CONFORME A OBRA:

Antes de la habilitación y habiéndose terminado los trabajos de modificación, los Representantes Técnicos de la Firma Constructora y de la Firma Operadora, presentarán ante la Licenciataria los planos conforme a obra firmados por los citados Representantes y conformados por el inspector de la Licenciataria. Asimismo, hará lo propio con la aprobación de los accesos a la Planta desde rutas y/o calles, conformados según lo disponga el Organismo de Vialidad o Municipal que correspondiere a la jurisdicción.

No se habilitará ninguna instalación ni se aprobarán modificaciones, si no responden fielmente a los planos aprobados.

1.10.- INSPECCIONES:

1.10.1.- Las solicitudes de inspección de nuevas Plantas de Carga o Descarga, traslado, ampliación o modificación de las existentes, deberán ser presentadas por la Firma Constructora a la Licenciataria.

El día de la inspección deberá encontrarse en lugar el Representante Técnico de la Firma Constructora con los elementos necesarios par efectuar las pruebas y controles requeridos.

Finalizada la inspección, de existir observaciones sobre trabajos o provisiones pendientes, la inspección dejará constancia de ello en el acta de inspección, procediendo a fijar un plazo para su corrección. Corregidas las observaciones el nuevo pedido de inspección se presentará según 1.10.1.-.

1.10.2- Si en un lapso de cuatro (4) días anteriores a la fecha convenida, el Representante Técnico y/o Firma Constructora u Operadora, decidieran aplazar la inspección, se deberá ajustar a lo establecido en el punto 1.10.1.-

1.10.3.- La Licenciataria inspeccionará las Plantas en servicio todas las veces que lo crea necesario, como mínimo una cada trimestre, a fin de verificar la concordancia entre lo aprobado de acuerdo con los planos conforme a obra y la instalación existente, así como su perfecto estado de funcionamiento Verificando que se reúnan las condiciones mínimas de seguridad requeridas.

1.10.4.- Actas de inspección: Por cada inspección que se efectúe se redactará un acta de estilo.

1.11.- PERSONAL DE PLANTA:

1.11.1.- El Encargado Técnico que tenga bajo su responsabilidad la operación de las Plantas de Carga y Descarga deberá ser, como mínimo, egresado de Escuela Técnica.

La Firma Operadora será responsable por la debida instrucción y capacitación de su personal en el correcto manejo control y normas de seguridad que son de aplicación en este tipo de instalaciones, debiendo extender los respectivos certificados de capacitación recibidos, los que estarán a disposición de la Licenciataria en todo momento. En el caso que la Planta sea operada por personal de la Licenciataria, ésta extenderá los certificados.

Cada Planta contará con el personal entrenado para su operación normal.

1.11.2.- La Firma Operadora colocará en cada Planta, en un lugar bien visible un listado del personal de operación, guardia, etc., con las funciones asignadas a cada uno, actualizándolo cada vez que se produzcan cambios.

1.11.3.- Se prohibirá al personal fumar, encender fuegos, utilizar elementos que puedan provocar ignición, introducir armas de fuego y demás limitaciones que hagan a la seguridad. El área de prohibición respetará las distancias mínimas de seguridad y será convenientemente señalizada.

1.11.4. El personal de vigilancia además de custodiar las instalaciones de la Planta, estará instruido en el uso de los elementos contra el fuego y también de las maniobras y/o operaciones necesarias en caso de siniestro. Deberá obrar la respectiva acreditación que avale la capacitación recibida.

1.12.- SEGUROS:

Las responsabilidades emergentes de las operaciones de carga, descarga, transporte, distribución y comercialización de GNC o GNP, deberán ser cubiertas mediante contratación por la Operadora, de los seguros correspondientes, los cuales deberán amparar los riesgos que involucren dichas actividades. Las coberturas deberán comprender como mínimo a las instalaciones, al personal y responsabilidad civil, seguro de caución y una póliza flotante para terceros que eventualmente realicen tareas de inspección.

SECCIÓN 2

INSTALACIONES PARA CARGA Y DESCARGA

2.1.- GENERALIDADES:

2.1.1.- Planta de Carga:

Es el lugar destinado a la carga del GNC o GNP en los recipientes instalados en el semirremolque o en las plataformas de carga si se trata de módulos contenedores intercambiables, y comprende:

- Sistema de separación y filtrado.
- Sistema de regulación (únicamente para presión de trabajo inferior a la máxima de operación del gasoducto).
- Sistema de medición (cuando la Licenciataria lo juzgue necesario).
- Sistema de odorización (cuando la odorización se produzca en la carga).
- Compresor (cuando la presión de carga sea superior a la del gasoducto).
- Isla/s o Plataformas de carga.
- Cañerías de interconexiones.
- Válvulas de bloqueo y de seguridad.
- Sistemas de seguridad.
- Circuito eléctrico (iluminación y potencia).
- Obras civiles: caminos, edificios, bases de equipos, recipientes y cañerías, plataformas de apoyo, cerco perimetral, etc.
- Protección Catódica, puesta a tierra y protección contra descargas atmosféricas.

2.1.2. - Planta de Descarga:

Es el lugar destinado al almacenamiento del gas y a la inyección a consumo, comprende como mínimo, lo siguiente:

- Isla/s o Plataformas de descarga/s.

- Recipientes de almacenamiento fijos o intercambiables (tanques o baterías de cilindros).
- Compresores de transferencia o de Carga a GNC Satélite (opcional).
- Calentador de gas (cuando se requiera).
- Estación de regulación y medición a la red (esta última opcional).
- Cañerías de interconexión.
- Válvulas de bloqueo y de seguridad.
- Sistemas de seguridad.
- Circuito eléctrico (iluminación y potencia).
- Obras civiles: caminos, edificios, etc.
- Protección Catódica, puesta a tierra y protección contra descargas atmosféricas.

2.1.3.- Ubicación:

Las Plantas estarán ubicadas en zona industrial o de baja densidad edilicia, como mínimo, a 100 m de edificios públicos o lugares de concentración de más de 150 personas, tales como escuelas, hospitales, centros recreativos, etc., respetando las normas de seguridad. Para la determinación de la clase de trazado, en lo referente a la ubicación de edificios de 4 o más pisos, se considerará un radio de 200 m alrededor de la planta. En todos los casos deberán contemplar las prescripciones de la reglamentación municipal para este tipo de instalaciones.

En cuanto a la ubicación de las cañerías de acceso a las plantas deberá tenerse en cuenta (en lo relativo presiones y distancias de seguridad) lo indicado en la Sección 325, Tabla 325 i de la NAG 100 o en la NAG 136, según corresponda.

Asimismo, para la ubicación de las Plantas deberá proyectarse teniendo permiso de uso de suelo emitido por el municipio respectivo.

2.1.4.- Terreno:

Las Plantas deben instalarse en terrenos amplios y no inundables o deberán ser protegidos por terraplenes u otros medios de control de las inundaciones, no poseerán desniveles importantes.

La superficie prevista del terreno utilizable deberá ser amplia para los espacios de seguridad de todas las instalaciones, y en el caso en que el proyecto original esté

previsto una futura ampliación, se deberá prever la superficie necesaria de manera que incluya sus espacios de seguridad propios y que no invada los de las instalaciones preexistentes.

2.1.5.- Niveles de terrenos y desagües:

El nivel del terreno no deberá ser inferior a la ruta o camino principal más cercano.

Se preverá el drenaje y desagüe de las aguas pluviales.

2.1.6.- Cerco perimetral:

Las Plantas deberán tener un cerco industrial con alambre tejido romboidal, postes de hormigón armado coronado con tres líneas de alambre de púas proyectado hacia afuera. Se dispondrá de salidas de emergencia, independientes de sus accesos, ubicadas hacia una vía pública; éstas serán fácilmente identificables y permitirán una vía de escape, para lo cual las zonas fuera y dentro de Planta serán transitables y de fácil acceso.

En todos los casos y de acuerdo con lo establecido en la NAG 148, se podrán construir paredes de mampostería a los fines de disminuir las distancias correspondientes al 50 % de la distancia original.

A los efectos de proporcionar una acción de cortafuego en caso de un incendio, se dejará una franja alrededor del cerco perimetral de un metro de ancho libre de malezas. Se recomienda la colocación de piedras, canto rodado, etc.

La altura mínima exigida para los cercos de alambrado será de 1,8 m. Los vanos de acceso a la Planta dispondrán de portones de altura igual o mayor que la indicada para los cercos. Deberán ajustarse en lo referente a arquitectura a las disposiciones nacionales, provinciales y municipales.

2.1.7.- Elementos peligrosos:

Son aquellos que presenten peligro de explosión o de incendio en las condiciones normales de funcionamiento, o que pueden provocarlo.

Dentro del predio de la Planta no existirán materiales fácilmente inflamables tales como malezas, hierbas secas, etc., manteniéndose en todo momento los pastos cortados al ras, debiéndose además, observar estrictamente lo señalado en 7.1.-.

2.1.8 Capacidad de almacenamiento:

Estará dada por:

$$C = \frac{VP}{ZP_o}$$

Donde:

C = capacidad (Sm^3).

V = volumen geométrico del recipiente (m^3).

P = presión absoluta máxima de almacenamiento (bar).

P_o = Presión absoluta atmosférica (bar), convencionalmente igual a 1 bar.

Z = coeficiente de compresibilidad, calculado mediante el método AGA 8.

Por presión absoluta máxima se entiende la máxima de operación declarada por el Operador.

2.1.9.- Distancias de seguridad:

En la Tabla Nº 1 se establecen las distancias mínimas de seguridad, que deberán respetar los distintos elementos entre si y las distancias mínimas que se deben observar respecto a zonas no controladas. Se medirán a partir del contorno de la proyección en planta del elemento.

El área ocupada por los recipientes aéreos y aquellos circundantes definidos mediante la aplicación de distancia de protección prevista, no debe ser atravesada por línea eléctrica aérea, la línea eléctrica con tensión superior a 30 Kv debe distar en planta al menos 50 m, y aquella con tensión 1 Kv y hasta; 30 Kv debe distar al menos 20 m del perímetro de la proyección en planta del recipiente más cercano.

Para el caso de plantas paquetizadas, las distancias de seguridad indicadas en la Tabla 1 se considerarán a partir de los bordes del patín o de la carcasa exterior del elemento a los límites de propiedad edificable y a zonas no controladas.

Las distancias de seguridad podrán ser reducidas por la construcción de muros entre los elementos involucrados. Dicha reducción deberá demostrarse en forma analítica por el proyectista, de modo de asegurar las condiciones de seguridad establecidas.

2.1.10.- Sistema de venteo:

Toda Planta de Carga y Descarga deberá contar con una chimenea fija para venteo general de las instalaciones fijas de la Planta.

El venteo se ubicará respetando las distancias mínima de seguridad indicadas, teniendo en cuenta muy especialmente lo vientos predominantes con respecto a la Planta.

La altura del venteo general será como mínimo de 7,50 m desde el nivel del suelo, estará amurada, poseerá en su parte inferior una conexión para inyección de un gas inerte en caso de incendio.

La instalación podrá tener otros venteos, deberán tener una altura adecuada, pero no inferior a 3 m del nivel del piso, cuya descarga sea efectuada a los cuatro vientos y alejada de otras construcciones.

Se diseñará e instalará el sistema de venteo de Planta según se detalla a continuación:

- Venteos secuenciales de alta presión (emergencia).
- Venteos secuenciales de baja presión (emergencia).
- Venteos por sobrepresión, éstos pueden ser vinculados a los venteos individuales (válvulas de seguridad).
- Venteo de puentes reguladores, cañerías de vinculación y circuitos auxiliares.
- Venteos locales o individuales de módulos de almacenamiento.

Los tramos de cañerías tendrán un mínimo de curvas debiéndose realizar éstas lo más amplias y atenuadas posibles, a fin de evitar excesiva pérdida de carga.

Todos los circuitos se calcularán de acuerdo con la Norma API RP 520 y 521, última edición o el ASME VIII Div.1.

La totalidad de los tramos de cañerías y/o equipos ubicados comprendidos entre válvulas de bloqueo, deberán poseer una descarga o venteo.

2.2.- REQUERIMIENTOS PARTICULARES:

El predio de las Plantas será de uso exclusivo para los fines operativos de ésta, no permitiéndose su utilización como depósito de materiales u otro fin para la que no fue concebida.

2.2.1.- Área de almacenamiento:

2.2.1.1.- Recipientes:

El almacenamiento podrá hacerse tanto en semirremolques con baterías fijas de cilindros, en semirremolques con cilindros longitudinales fijos, en módulos intercambiables con cilindros en su interior, o en algún otro sistema o disposición

que no este contemplado en esta descripción y que se adecue a las normas de seguridad vigentes

2.2.1.2.- Baterías de cilindros.

Los cilindros que compongan la batería de almacenamiento, deberán contar con certificado de aprobación de un OC y adecuarse a lo establecido para este tipo de componentes en la NAG-E-406 o la que en el futuro la reemplace.

En el caso de que los cilindros estén incluidos dentro de una estructura y se comporten como una unidad, este módulo deberá contar con un certificado de homologación otorgado por un OC.

Se podrá instalar una/s batería/s adicional/es que no estén incluidas en las baterías de intercambio a los fines de ampliar de ser necesario el stock de almacenamiento.

Deberán emplearse a una presión de trabajo que en ningún caso supere la presión admisible para la cual fueron aprobados.

Los cilindros podrán montarse en forma vertical u horizontal. En ambos casos la totalidad de las válvulas de maniobra, entendiendo por válvulas de maniobra, aquella válvula que se debe accionar para operar el sistema y no las válvulas de cada cilindro que solo se operan en caso de mantenimiento, deberán posibilitar su operación desde el perímetro de la batería.

Para cilindros en posición horizontal, deberá dejarse una separación entre ellos de 6 mm o más, para evitar la acumulación de suciedad y podrán estar separados con anillos de aluminio o por medio de separadores de goma u otro elastómero no higroscópico. Los cilindros que compongan la batería deberán estar protegidos por cubiertas que impidan el ingreso de la suciedad así como conferir resistencia adicional a las posibles acciones externas.

La estructura portante de cada batería deberá ser construida en material incombustible y de forma tal que permita que los cilindros queden perfectamente inmóviles y que posibilite su fácil desarme para efectuar el mantenimiento y control de cada cilindro, mediante la técnica de emisión acústica.

Cuando por la altura de los cilindros ubicados en posición vertical no sea posible operar la totalidad de las válvulas de maniobra, ,entendiendo por válvulas de maniobra, aquella válvula que se debe accionar para operar el sistema y no las válvulas de cada cilindro que solo se operan en caso de mantenimiento, desde el nivel de piso, deberá preverse una plataforma fija que posibilite dicha operación, ésta tendrá un ancho mínimo de 0,90 m y será construida de material incombustible, con piso antideslizante, guardapiés, barandilla con pasamanos y escalera de acceso. En escaleras inclinadas, la alzada será de 0,18 m y la pedada de 0,26 m.

Esta plataforma con escalera y baranda deberá estar disponible para hacer el mantenimiento de los cilindros, debiendo en el caso de los semirremolques con cilindros fijos prever que desde ésta se acceda a la totalidad de los cilindros del semirremolque.

2.2.2.- Área de carga y/o descarga de semirremolques.

El área destinada al trasvase del GNC o GNP entre semirremolques con recipientes fijos o módulos intercambiables, básicamente estará formada por una o más islas de carga o de descarga.

Para el caso de semirremolques con baterías fijas de cilindros, estos deberán ser dispuestos en grupos y cada grupo limitado a un máximo de seis unidades de semirremolques. Cada grupo deberá estar separado del recipiente más cercano de otro grupo, por una distancia no menor a 8 m.

Para el caso de Módulos intercambiables estos deberán estar dispuestos en grupos con un máximo de 9 módulos y plataformas por Isla, y en caso de existir más de una isla deberán estar separadas 8 m entre Isla.

Las islas estarán dispuestas y orientadas de tal manera que los vehículos estén en todo momento dirigidos hacia la salida de la Planta.

Cuando sean más de dos las islas, éstas se dispondrán en forma paralela y con una distancia mínima (entre borde de plataforma) de 8 m.

En el caso de semirremolques con cilindros fijos, las bocas de carga o de descarga de la instalación fija estarán como mínimo a 0,40 m del borde de la plataforma.

En el caso de semirremolques con módulos intercambiables las islas deberán ser de una superficie tal que la proyección de los módulos sobre la isla no exceda el perímetro de la isla. La isla propiamente dicha será una plataforma de hormigón o mampostería de 0,20 m sobre el nivel de la playa.

Cada isla tendrá su propia conexión de descarga de corriente estática a tierra.

La conformación básica de la cañería será, en:

- **Isla de carga:** Acople rápido, válvula de retención, válvula de bloqueo, manómetro.
- **Isla de descarga:** Acople rápido, exceso de flujo o dispositivo de seguridad de accionamiento remoto equivalente, válvula de bloqueo, manómetro.

Entre el acople rápido y la válvula de exceso de flujo o válvula de retención, se proveerá una válvula de venteo a fin de despresurizar la manguera de conexión previa a su retiro.

Se instalará en las proximidades de la/s isla/s porta mangueras adecuados, previendo todo posible entorpecimiento a las maniobras a efectuar en la zona.

2.2.3.- Área de maniobra de los semirremolques:

Los caminos donde está prevista la circulación y maniobras de los semirremolques serán:

- ✓ En carriles de carga: pavimentados con ripio compactado con asfalto o de hormigón armado o de pavimento articulado.
- ✓ En carriles de entrada, salida y vías de circulación interna: de Terreno consolidado.

Los caminos estarán perfectamente delimitados y permitirán llegar a los distintos sectores, y estarán debidamente iluminados.

El camino será apto para el tránsito de vehículos como mínimo de 20 toneladas y tendrá un ancho mínimo de 6 m. Su trazado y el radio de giro de sus curvas, permitirá la fácil maniobra de los vehículos. Deberán respetarse los radios de giro indicados en la Figura 1.

Todas las instalaciones de la Planta cercanas a zonas de circulación de vehículos se protegerán contra posibles choques.

El trazado del camino, tanto a la entrada como en las salidas de las Plantas, deberá ser tal que permita un acceso o egreso de la ruta o camino en forma progresiva y exento de todo riesgo, cuyo diseño y señalización deberá ser aprobada por el Organismo vial de la jurisdicción de emplazamiento.

2.2.4.- Oficinas y sanitarios:

Tanto las Plantas de Carga como la de Descarga, deberán contar con una oficina administrativa, de dimensiones mínimas de 3 m por 2,50 m, de mampostería con ventanal no menor de 1,70 m x 1,40 m que permita una visión de las islas de carga.

Se deberá mantener en ella un archivo permanente de actas, y de toda otra documentación necesaria y lista para ser exhibida a solicitud de la Licenciataria o del ENARGAS.

Contiguo a ella y con acceso desde ésta, poseerá un sanitario de medidas mínimas de 1,50 m por 1,50 m, provista de inodoro de pedestal, lavabo, ventilación y botiquín provisto con elementos de primeros auxilios.

2.2.5.- Recinto de compresión:

Cuando la Planta deba contar con uno o más equipos de compresión, éstos podrán ser encasetados o se instalarán dentro de recintos de compresión.

Cuando se necesite recinto de compresión, respetará los siguientes lineamientos de construcción:

La separación entre compresores será como mínimo de 2,10 m, y a los efectos de evitar algún incidente con uno de ellos, se deberá interponer un muro divisorio de mampostería de 0,30 m de espesor y altura acorde al recinto.

Los pasillos laterales serán lo suficientemente amplios para facilitar el montaje y su posterior mantenimiento, En ningún caso serán menores en ancho a 0,90 m.

El piso será de cemento con acabado superficial antideslizante.

El local estará adecuadamente ventilado con ventilación superior e inferior. La superficie de ventilación no será inferior al 5% de la superficie de los muros. El 80% de la ventilación será en la parte superior y el 20% restante en la inferior.

Las puertas de acceso al recinto, abrirán hacia afuera y estarán equipadas con sistemas de cierre automático que podrán abrirse desde el interior sólo por empuje (antipánico).

2.2.6.- Equipo motogenerador:

Tanto la Planta de Carga como la de Descarga, deberá disponer de un equipo electrógeno, de la potencia suficiente, que permita el normal funcionamiento de las Plantas, ante una situación de corte energético.

La ubicación de dicho equipo respetará las distancias a fuegos abiertos con respecto al lugar de emplazamiento, y deberá estar indicado en los planos respectivos. Su puesta en marcha deberá ser automática ante la falta de energía eléctrica, y por razones operativas, como mínimo, deberá funcionar una hora semanal, para evitar inconvenientes en el arranque, a menos que se indique otra cosa en la presentación del proyecto o los requerimientos de seguridad que la Licenciataria pudiere adoptar.

2.2.7.- Tanque de agua:

Ambas Plantas deberán poseer un tanque para almacenamiento de agua, que se utilizará ante la ocurrencia de un incendio dentro de ellas.

La capacidad hidráulica estará de acuerdo con la probable carga de fuego que se podría originar, y su diseño y ubicación deberá estar indicado en los planos y contar con una memoria de cálculo de las secciones de cañerías a utilizar.

2.2.8.- Paradas de emergencia:

Las Plantas de Carga y de Descarga contarán con pulsadores de parada de emergencia distribuidas en el predio de la Planta. Además del paro de los compresores, y bloqueo de las válvulas de del almacenamiento, producirá el corte total de la energía eléctrica a todo otro equipo o elemento relacionado con las instalaciones donde se confine gas natural, con excepción de la iluminación y sistema de detección, si lo posee.

Estarán identificadas con un cartel con la leyenda "PARADA DE EMERGENCIA".

Los pulsadores se ubicarán como mínimo en los siguientes puntos:

- ◆ En zonas de oficina o donde exista personal permanente durante el día y la noche.
- ◆ Uno en cada acceso del recinto de compresión y almacenamiento.
- ◆ En cada isla de carga y de descarga.

Los pulsadores serán de tamaño grande, tipo hongo, golpe de puño, instalados a 1,80 m de altura respecto del suelo, y estarán debidamente identificados.

Los ubicados próximos a la zona de compresión y en las islas de carga y de descarga serán del tipo a prueba de explosión, como asimismo, su instalación eléctrica y elementos anexos.

La parada de emergencia actuará tanto sobre la detención del compresor como de las válvulas servocomandadas.

A juicio de la Licenciataria podrán solicitarse mayor cantidad que los indicados, en función a consideraciones de seguridad según las dimensiones de la estación, emplazamiento de equipos, etc.

2.2.9.- Stock operativo mínimo y almacenamiento total de la Planta de Descarga:

2.2.9.1.- General

El presente procedimiento de cálculo establece el volumen de reserva mínimo para Plantas de Descarga, almacenamiento y regulación de GNC ó GNP para el suministro de gas natural a redes de distribución, con el fin de determinar la capacidad de reserva mínima de la Planta, para garantizar la continuidad del servicio.

Utiliza el criterio definido en la Sección 2. "BASES DE DISEÑO" de la norma NAG 155, adecuado a las características del GNC y GNP, el que deberá tenerse en cuenta, tanto en la etapa de proyecto y construcción de las obras como en la operación de éstas.

Por ello las instalaciones destinadas para el almacenamiento de GNC o GNP podrán realizarse en forma modular de manera de realizar ampliaciones parciales, acompañando el paulatino incremento de la demanda, derivado del crecimiento vegetativo de la red de distribución.

2.2.9.2.- Bases de diseño

2.2.9.2.1.- Clasificación de localización según las condiciones climáticas

A efectos del dimensionamiento mínimo de las instalaciones de la Planta de Descarga, se deberán seguir los siguientes criterios, debiéndose tener en cuenta que los valores de consumos más abajo indicados son promedios indicativos, por lo que el Operador deberá establecer para cada localización los consumos que se ajusten a ella.

Se podrá utilizar para ello, los registros estadísticos de volumen de gas entregado para el mes de mayor consumo residencial y el número de usuarios de dicha categoría, comprendidos en la subzona tarifaria correspondiente a la ubicación del nuevo emprendimiento.

a) En función de la temperatura mínima media de la zona, se asignará la clasificación correspondiente:

Tabla 1

ZONA	TEMPERATURA MÍNIMA MEDIA (°C)		
A		$t \leq$	- 5
B	- 5	$< t \leq$	+ 0,5
C	+ 0,5	$< t \leq$	+ 5
D	+ 5	$< t$	

Siendo la TEMPERATURA MÍNIMA MEDIA: la mensual correspondiente a la zona de ubicación de la Planta (Localidad donde se provee el servicio).

Deberá tomarse la menor de los últimos diez años y deberá ser obtenida de registros confiables permanentes, tal como el Boletín Meteorológico Nacional.

b) Se asignará un consumo específico por usuario domiciliario en kJ/h (kcal/h) que como mínimo deberá ser el indicado en tabla 2.

Tabla 2

Asignación de consumo horario kJ/h (kcal/h) para usuarios domiciliarios según zona		
ZONA	kJ/h	(kcal/h)
A	128 493	30 690
B	62 600	14 952
C	28 046	6 699
D	20 574	4 914

c) A efectos de determinar el consumo específico diario por usuario domiciliario en kJ/día (kcal/día) se tendrá en cuenta la siguiente constante de conversión por zona:

Tabla 3

Asignación del consumo diario kJ/día (kcal/día) para usuarios domiciliarios según zona			
ZONA	Constante de conversión	Consumo específico usuario domiciliario	
		kJ/día	kcal/día
A	10,00	1 284 930	306 900
B	9,33	584 058	139 500
C	8,33	233 623	55 800
D	7,57	155 748	37 200

2.2.9.2.2.- Tamaño y capacidad de equipos necesarios:

A efectos de su determinación, será:

a) **Número de usuarios domiciliarios (NUD):** Los efectivamente conectados a ella, o los que se prevean incorporar dentro de los dos (2) primeros años de funcionamiento.

b) **Número de usuarios comerciales e industriales u otros tipos de consumos de mayor importancia (CI):** Deberán ser censados y determinados en forma previa; este censo deberá ser actualizado según la incorporación de nuevos usuarios de estos tipos.

El operador de la Planta será el responsable de la verificación de que el número de usuarios conectados a la red sea igual o menor al considerado para la determinación de la capacidad de los equipos necesarios y de mantener actualizados los registros a tal fin.

Estos registros deberán estar a disposición de la autoridad de aplicación.

2.2.9.2.3.- Stock operativo mínimo (SOM):

Es el volumen de gas natural que el operador debe mantener permanentemente en las instalaciones destinadas al almacenamiento, y que forman parte de Planta que abastece de fluido a la red de distribución.

El Stock Operativo Mínimo en Planta podrá realizarse mediante instalaciones permanentes y/o con módulos de almacenamiento y transporte.

Se determinará de la siguiente manera:

$$SOM = \frac{[(CUD \times NUD) + CI] \times (R + Di)}{PC}$$

Donde:

PC: Poder calorífico promedio mensual del gas natural muestreado en el área correspondiente a la línea de abastecimiento a la Planta de Carga para GNC o GNP. De no contar con dicho dato (para el proyecto inicial) se adoptará: 38.925 kJ/m^3 (9.300 kcal/m^3).

CUD: Consumo específico diario en kJ/día (kcal/día) por usuario domiciliario, según Tabla 3.

CI: Consumos industriales y comerciales.

R: Días de reserva, mínimo uno (1).

Di: Cantidad máxima de días que estadísticamente puede permanecer aislada la población por bloqueo de camino por nieve, inundación, falta de ruta alternativa, etc.; a tal efecto, deberá tomarse la mayor de los últimos diez (10) años y deberá ser obtenida de registros confiables y permanentes, emitidos por la autoridad vial competente.

- En el caso que el sistema no disponga de unidad/es de transporte de gas a granel de uso alternativo para reemplazar a la/s unidad/es mínima/s para asegurar la continuidad del servicio, se adoptará para el valor de “Di” un mínimo de un (1) día de reserva. Dicho apoyo alternativo, podrá ser propio, contratado o acordado con el de otra localidad, cuya proximidad así lo permita.
- Además, si el ciclo completo de suministro (carga, transporte hasta la Planta de Descarga y Regulación, Descarga, y retorno a Planta de Carga), insume más de doce (12) horas, y no se cuenta con transporte alternativo, se recomienda adoptar para “Di” un valor mínimo de dos (2) días de reserva.

2.2.9.2.4.- Almacenamiento total de planta (AT):

Estará definido por el stock operativo mínimo (obligatorio) y el almacenamiento suplementario que el operador de planta considere conveniente para la logística de abastecimiento, teniendo en cuenta: la capacidad volumétrica total que permite transportar el camión, la capacidad de cada unidad o módulo de almacenamiento para el transporte, duración de un ciclo completo de suministro (carga, transporte, descarga y retorno a planta, hasta el inicio de la carga), distancia a otra/s fuente/s de suministro alternativa/s, etc.

El almacenamiento total de planta podrá realizarse mediante instalaciones permanentes y/o con módulos de almacenamiento y transporte.

Finalmente, el volumen total del almacenamiento (en Sm^3) de gas natural necesario en la Planta de Descarga, Almacenamiento y Regulación de GNC o GNP, se determina con la siguiente expresión:

$$AT = SOM + VS$$

Donde:

AT: Almacenamiento total de planta expresado en Sm^3 de gas natural.

SOM: Stock operativo mínimo (en Sm^3).

VS: Volumen suplementario (en Sm^3).

TABLA Nº 1

DISTANCIAS MÍNIMAS DE SEGURIDAD EN PLANTAS DE CARGA Y DESCARGA

(DISTANCIAS EN METROS)

DESDE HASTA	ALMACENAMIENTO		ESTACIÓN DE REGULACIÓN Y MEDICIÓN		CARGADERO Y DESCARGADERO		LÍMITE DE PLANTA DE CARGA		CALENTADOR DE GAS (INDIRECTO)		COMPRESOR	
	GNP	GNC	GNP	GNC	GNP	GNC	GNP	GNC	GNP	GNC	GNP	GNC
LÍMITE MUNICIPAL	7,5	10	7,5	10	10	15	-	-	7,5	10	7,5	10
LÍMITE DE PROPIEDAD	7,5	10	7,5	10	10	15	-	-	10	15	10	15
EDIFICIOS PÚBLICOS	100	100	100	100	100	100	-	-	100	100	100	100
OFICINA Y DEPÓSITOS	10	15	7,5	10	10	15	-	-	7,5	10	7,5	10
FUEGOS ABIERTOS	15	20	15	20	15	20	-	-	-	-	15	20
CAMINOS INTERNOS	7,5	7,5	5	7,5	5	5	-	-	7,5	7,5	7,5	10
GASODUCTO	-	-	-	-	-	-	10	10	-	-	-	-
Límite de propiedad en la cual puedan edificarse viviendas	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50

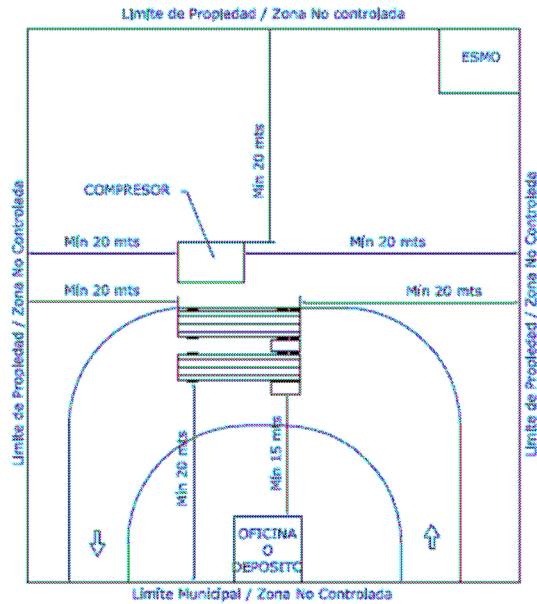
La Playa de carga y maniobras tendrá un ancho mínimo de 6 m. Su trazado y el radio de giro de sus curvas, permitirá la fácil maniobra de los vehículos.

Todas las instalaciones de la Planta cercanas a zonas de circulación de vehículos se protegerán contra posibles choques.

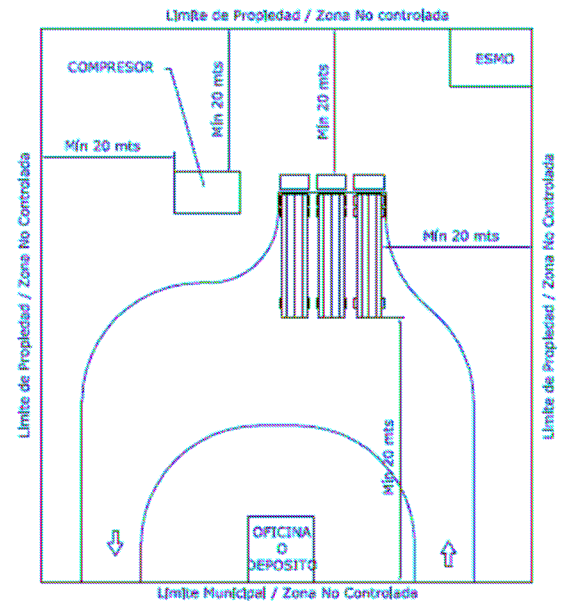
El trazado del camino, tanto a la entrada como en las salidas de las Plantas, deberá ser tal que permita un acceso o egreso de la ruta o camino en forma progresiva y exento de todo riesgo.

Modelos de Plantas de Carga y Descarga - Baterías Fijas

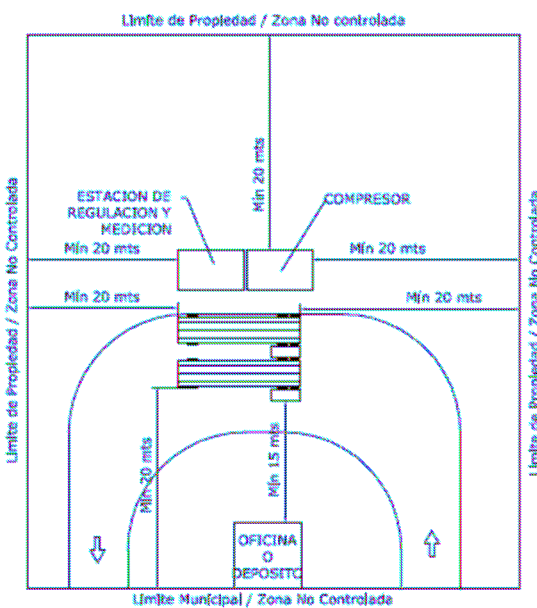
Planta de Carga



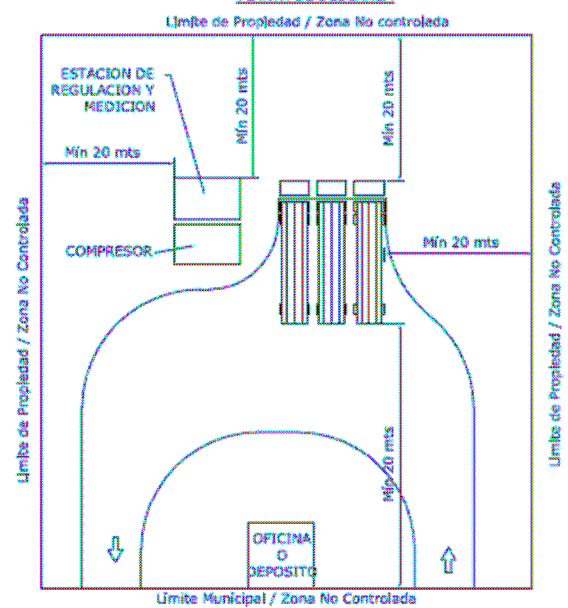
Planta de Carga



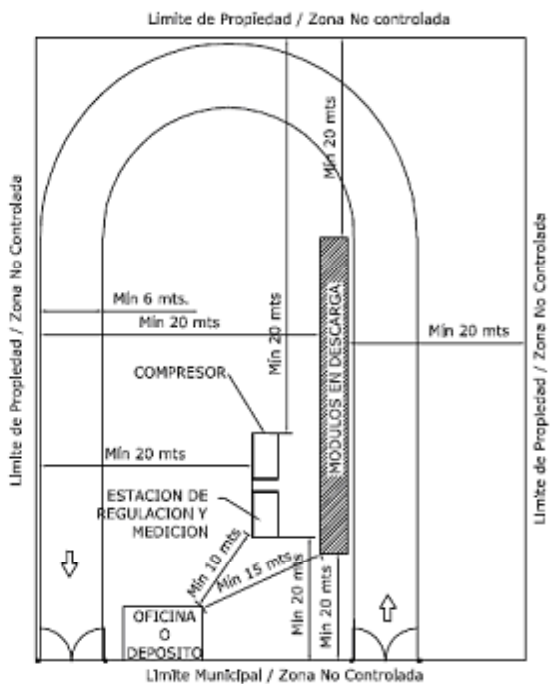
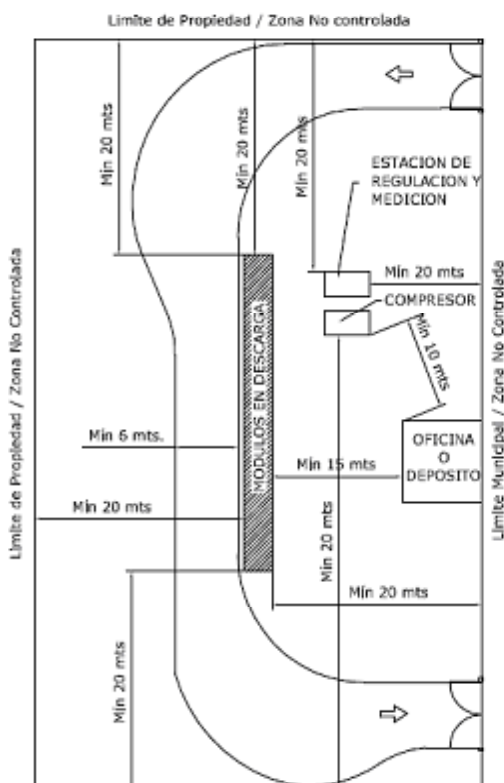
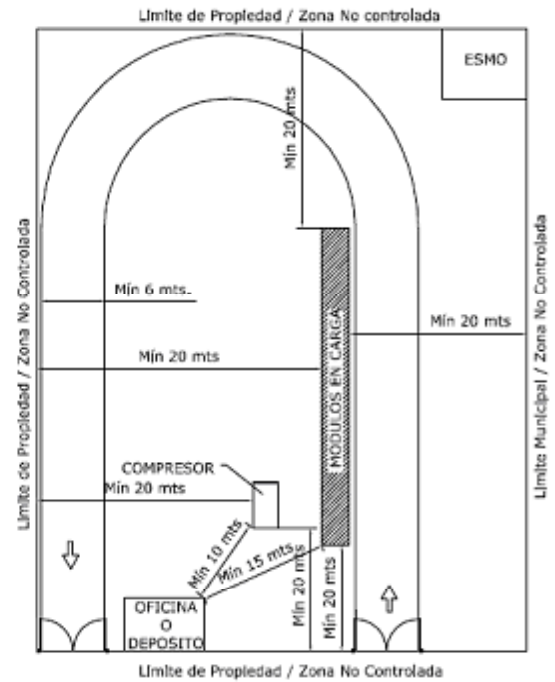
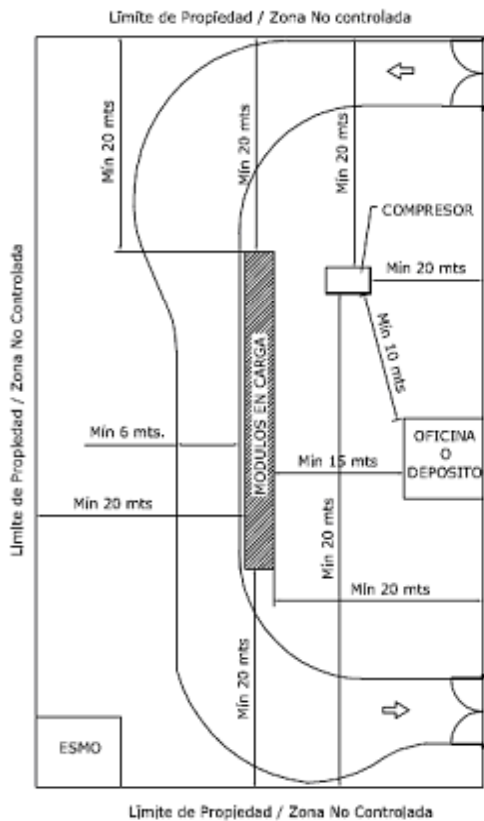
PLANTA DE DESCARGA



PLANTA DE DESCARGA



Nota: Estos modelos son disposiciones típicas ilustrativas y referenciales, pudiendo existir otras alternativas.



Nota:
Modelos de Plantas de Carga y Descarga - Módulos Intercambiables - Estos modelos son disposiciones típicas ilustrativas y referenciales, pudiendo existir otras alternativas.

Doble Sentido de Circulación



Nota: Estos modelos son disposiciones típicas ilustrativas y referenciales, pudiendo existir otras alternativas.

SECCIÓN 3

CAÑERÍAS, VÁLVULAS Y ACCESORIOS

3.1.- GENERALIDADES:

3.1.1.- Los materiales a utilizar en las instalaciones deberán ajustarse a los requerimientos de las normas indicadas en el punto 1.3.-.

3.1.2.- Durante la gestión de aprobación del proyecto, todos los materiales que requieran certificación, deberán contar con el Certificado del Fabricante, a satisfacción de la Distribuidora.

3.1.3.- La Firma Operadora o la Constructora proveerá a la Licenciataria toda la información y documentación que permita verificar el cumplimiento de esta norma y el proyecto aprobado. La Licenciataria tendrá derecho a concurrir a obra, presenciar los ensayos que sean requeridos por la documentación contractual o normativa, y efectuar las verificaciones que considere necesarias a través de evidencia objetiva.

3.1.4.- Los elementos a utilizar (bridas, espárragos, tuercas, filtros, válvulas, etc.), deberán ser aptos para soportar la presión de operación y llevarán grabados por el fabricante, las características que permitan identificarla; deben tener certificado de fabricación. Preferentemente se empleará para GNC caños sin costura de hasta 51 mm de diámetro, utilizando accesorios para soldadura. Se podrá emplear soldadura tipo filete o a tope. En caso de utilizar esta última opción se deberán radiografiar el 100% de las uniones. En forma alternativa se podrán utilizar tubos de acero sin costura con accesorios JIC Flared 37º de hasta 38 mm de diámetro.

3.1.5.- Todas las cañerías tendrán una pendiente para facilitar la evacuación de condensados o agua de la prueba de resistencia, con válvulas de purga adecuadamente colocadas.

3.1.6.- Espesor mínimo (t_{\min}):

Se calculará de acuerdo con la Norma NAG-100. Diseño de Cañería, utilizando un factor de diseño $F = 0,5$

$$t = \frac{PD}{2SFET}$$

Donde:

t: espesor de cálculo en mm.

P: presión de diseño en kgf/cm^2 .

D: diámetro exterior de la cañería en mm.

S: tensión de fluencia del material en kgf/cm².

E: factor de junta longitudinal (E = 1).

T: factor de reducción por temperatura (T = 1).

F: factor de diseño: 0,5

Si se trata de cañería roscada, el espesor mínimo en la zona roscada no será inferior al espesor "t" calculado.

3.2.- NORMAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

3.2.1.- Cañerías:

Se utilizarán exclusivamente cañerías de acero sin costura debiendo responder a alguna de las siguientes normas:

- IRAM-IAS U 500-2613.
- API 5L
- ASTM A-106 Grado B.
- ANSI B 36.10
- ASTM A-53 Grado B.
- ASTM A-179
- ANSI B 16.25

3.2.2.- Accesorios:

Serán de acero al carbono forjado.

3.2.2.1.- Para soldar:

Deberán cumplir con las siguientes normas:

- ANSI B 16.25
- ANSI B 16.9
- IRAM 2607

- MSS - SP - 25

La identificación se realizará según norma IRAM 2607 o MSS-SP-25.

3.2.2.2.- Para roscar y soldar "con zócalo":

Se ajustarán a las siguientes normas

- ANSI B 16.11
- MSS-SP-25

Las conexiones estarán de acuerdo con la norma IRAM 5063.

Podrán utilizarse accesorios con zócalo para soldar (Socket Weld); la identificación de éstos se realizará según MSS-SP-25, ANSI B-16.11.

3.2.2.3.- Bridados:

Responderán a las siguientes normas:

- ANSI B-16.5
- MSS-SP-25

3.2.3.- Espárragos y tuercas:

El material del espárrago será de acero ferrítico al CrMo, según ASTM A-193 Grado B7.

El material de la tuerca será de acero ferrítico al carbono, según ASTM A-194 Grado 2H o designación IRAM 1042.

Los espárragos serán totalmente roscados con rosca 8 UN o Norma ANSI B-1.1, cuando corresponda. El largo se ajustará a lo indicado en ANSI B-16.5.

Los espárragos y las tuercas se ajustarán a lo indicado en ANSI B-18.2.1 y B18.2.2, respectivamente.

3.2.4.- Juntas:

Las juntas utilizadas deberán ser aptas para trabajar con gas natural y resistir la máxima presión y temperaturas máxima y mínima de trabajo.

Las juntas no metálicas serán del tipo lámina o espirometálicas, en ambos casos libres de asbestos, y que posean un punto de fusión mínimo de 560 °C o estar protegida contra la exposición al fuego.

Las juntas se ajustarán a las siguientes normas:

- ANSI B 16.20
- ANSI B 16.21
- ANSI B 16.5
- MSS-SP-44

3.2.5.- Válvulas:

La elección de las válvulas estará avalada por su inclusión en catálogos o certificación del fabricante donde figure diseño, características constructivas y de funcionamiento, material de sus elementos y número de serie.

3.2.5.1.- Válvulas de bloqueo:

Todas las válvulas de bloqueo (on/off) serán del tipo esférica de la serie correspondiente a la presión de diseño y llevarán grabado en su cuerpo el nombre de fabricante y/o marca comercial, máxima presión de trabajo y el material con que ha sido fabricadas (norma de referencia MSS - SP - 25).

Serán de cierre por esfera no lubricada con extremos roscados, bridados o zócalo para soldar. Se permitirá el uso de válvulas roscadas hasta diámetros de 51 mm. Para diámetros superiores serán para soldar o bridadas.

La esfera será de acero inoxidable hasta diámetro de 51 mm y podrá ser de acero, fundición maleable o nodular recubiertas con cromo duro (espesor mínimo 1 micrón) para diámetros mayores.

Los vástagos serán a prueba de expulsión (la prensa estopa no podrá utilizarse con sistema de retención).

En el caso de válvulas de accionamiento manual, para diámetros menores o iguales que 152 mm y serie ANSI 150 y 300, ellas serán a palanca. Para diámetros mayores deberá poseer mecanismo reductor. El accionamiento para aquellas de diámetro menor o igual que 102 mm y serie ANSI 600, será a palanca; para diámetro mayores poseerá mecanismo reductor.

No deberá utilizarse válvulas de bloqueo con asiento blando si existe la posibilidad de que su condición de controlar el flujo de gas pudiera verse afectada por una previsible exposición al calor.

En general, las válvulas se ajustarán a las siguientes normas según corresponda:

- ANSI B 16.10

- ANSI B 16.20
- ANSI B 16.21
- ANSI B 16.25
- ANSI B 16.34
- ANSI B 16.5
- API 607
- API 6D
- IRAM 5063
- MSS-SP-25

3.2.5.1.1.- Válvula de bloqueo automático:

La válvula de bloqueo de entrada a la Planta de Carga deberá ser automatizada y operada remotamente.

Podrán ser de cierre automático y deberán poseer un actuador neumático de simple efecto, retorno a resorte para el cierre de dicha válvula. Para su accionamiento se instalarán en oficina, zona de carga y puente de medición válvulas de golpes de puño. Esta válvula se instalará a 1,20 m del nivel del terreno en lugar de fácil acceso y estarán provistas de un cartel con la leyenda **"Operar en caso de emergencia"**.

El sistema neumático de seguridad producirá el cierre total de la válvula automática luego de 30 s de producido el venteo de la cañería.

3.2.5.2.- Válvulas de retención:

Las válvulas de retención serán del tipo obturador a clapeta o bola, con tapa de acceso y se ajustarán a las siguientes normas según corresponda:

- ANSI B 16.10
- ANSI B 16.11
- ANSI B 16.20
- ANSI B 16.21
- ANSI B 16.25

- ANSI B 16.34
- ANSI B 16.5
- API 600
- API 6D
- IRAM 5063
- MSS-SP-25

3.2.5.3.- Válvulas reguladoras:

Deberán tener inscriptos de manera permanente y legible en una chapa de características los siguientes datos:

- Caudal de Sm^3/h para la presión mínima de entrada.
- Nombre del fabricante y/o marca comercial.
- Presión máxima admisible en barM.
- Presión regulada en barM.
- Tipo de obturador.

Para la elección de las válvulas reguladoras se deberá contar con los siguientes datos:

- Características del flujo.
- Caudal máximo, mínimo y normal.
- Clase de gas y su densidad.
- Facilidad de mantenimiento y reparaciones futuras.
- Precisión del control que se necesita.
- Presión de diseño aguas debajo de ésta.
- Presión de entrada, máxima y mínima.
- Presión de salida o regulada, y el alcance de ajuste que se desea ($\pm 10\%$).
- Tamaño de las conexiones.

- Tipo de obturador, asientos duros blandos.

3.2.5.4.- Válvulas de seguridad:

La hoja de cálculo contendrá la información sobre las presiones de trabajo, caudal máximo esperado de acuerdo con la función a cumplir sobre la línea o recipiente, temperatura y densidad.

3.2.5.4.1.- Válvulas de alivio:

Se calculará el área de descarga, las tensiones mecánicas generadas en operación extrema y se definirán los requerimientos de ensayo. Serán de aplicación las normas API 520, 521, 526 y sus referentes ASME y ANSI de aplicación.

Estas válvulas serán del tipo a resorte y deberán tener inscripto en una chapa de características, de manera que sean permanentemente legibles los siguientes datos:

- Caudal en Sm^3/h .
- Diámetro o sección de tobera en cm o cm^2 .
- Mes y año del marcado y ajuste.
- Nombre del fabricante o marca comercial.
- Presión de apertura en barM.
- Presión de venteo en barM.
- Serie de la conexión de entrada y salida.
- Tamaño de las conexiones en mm o pulgadas.

3.2.5.4.- Válvulas de bloqueo por sobrepresión:

Estas válvulas de seguridad deberán tener inscripta en una chapa, de manera que sean permanentemente legibles, lo siguientes datos:

- Mes y año de marcado y ajuste.
- Nombre del fabricante o marca comercial.
- Presión de cierre en barM.
- Tamaño de las conexiones en mm.

- Tipo de obturador.

3.2.5.5.- Válvulas de exceso de flujo:

Deberán ser dimensionadas y calibrada para asegurar que ante un corte de cañería o manguera, se produzca el cierre instantáneo.

Deberá tener inscripto los siguientes datos:

- Caudal máximo que permite pasar la válvula en Sm^3/h .
- Mes y año de fabricación.
- Modelo.
- Nombre del fabricante o marca.
- Presión máxima de trabajo en barM.

3.2.6.- Filtros:

La elección de estos elementos estará avalada por inclusión en catálogos, o certificación del fabricante donde figure diseño, características constructivas y de funcionamiento y material de sus elementos.

3.2.6.1.- Elementos filtrantes:

Serán reemplazables sin desmontar el cuerpo de la línea.

Todos los elementos filtrantes deberán poseer protección mecánica interna y externa, para evitar el arrastre del material filtrante por saturación de éste.

Los pegamentos utilizados en su construcción deberán ser resistentes a los hidrocarburos.

Se deberá especificar la capacidad de filtrado requerida, sobre la base de las condiciones de operación de la Planta.

3.2.6.2.- Identificación:

Cada filtro llevará una chapa de identificación donde se grabarán los siguientes datos:

- Cantidad de elementos filtrantes
- Caudal de diseño.
- Marca de los elementos filtrantes.

- Pérdida de carga en estado limpio.
- Peso del filtro completo.
- Presión de diseño.
- Sentido de flujo.
- Tipo de elemento filtrante.

3.2.7.- Acoples Rápidos:

Las uniones de las mangueras a las bocas de carga y descarga serán del tipo de desacople rápido, aptas para la presión de trabajo.

Los acoples de mangueras no podrán ser roscados.

3.2.8.- Mangueras:

Será de marca y modelo aprobados por un OC de acuerdo con partidas identificadas. En un extremo llevará acople para conexión rápida apta para la presión de trabajo.

Será apta para operar a la presión de diseño del sistema resistente a los hidrocarburos en su cara interna y a las condiciones ambientales y mecánicas en su superficie externa.

3.3.- INSTALACIÓN:

3.3.1.- GENERALIDADES.

3.3.1.1.- Toda la instalación deberá estar dimensionada para conducir el caudal requerido por los equipos y las ampliaciones futuras previstas, teniendo en cuenta las limitaciones en la pérdida de carga (que no será superior al 10%) y la velocidad de circulación del gas deberá ser siempre inferior a los 25 m/s.

3.3.1.2.- Los elementos de la instalación aguas debajo de los reguladores hasta las válvulas de seguridad, se diseñarán considerando la presión máxima a que puedan estar sometidos, teniendo en cuenta el valor de las sobrepresiones que puedan ocurrir ante defectos de funcionamiento de las respectivas válvulas de regulación y la acción de los sistemas de protección previstos (válvulas de seguridad por alivio o por bloqueo).

3.3.1.3.- Las cañerías podrán ser instaladas en forma aérea o enterrada, en este último caso deberán ser protegidas contra la corrosión según se indica en el punto 3.3.5.-.

3.3.1.4.- Las cañerías aéreas deberán ser sustentadas en tramos cuya luz no originen tensiones que superen el valor admisible de trabajo, ni que su flecha supere el 1% de la luz, considerando las cargas por presión de prueba hidráulica, peso propio y peso del agua.

3.3.1.5.- La conformación del sistema de cañería debe tener una flexibilidad inherente que evite la posibilidad de esfuerzos excesivos sobre las conexiones a equipos y recipientes, caso contrario, deberán preverse de anclajes o puntos fijos en sus proximidades que neutralicen dicho efecto.

A los fines de determinar los esfuerzos máximos sobre las bases de los equipos y/o recipientes, se realizará un estudio de tensiones.

3.3.1.6.- Las cañerías de más de 51 mm de diámetro nominal, conectadas a recipientes, deberán ser soldadas o con bridas soldadas, con la sola excepción de las conexiones para válvulas de exceso de flujo.

3.3.1.7.- Cuando la cañería enterrada cruce un camino transitado por vehículos, ésta deberá ser protegida con un caño camisa de acuerdo al plano tipo vigente de la Licenciataria. Dicho caño camisa deberá poseer dos caños de venteo de 2 m de altura cada uno, alejados de la calzada una distancia de 2 m.

3.3.1.8.- Se deberá aislar eléctricamente todo sistema de cañería enterrada con la aérea, mediante la colocación de juntas o bridas dieléctricas.

Toda la instalación aérea deberá ser mantenida correctamente pintada o protegida contra el ataque atmosférico.

3.3.1.10.- A fin de evitar la descarga incontrolada en Planta de Carga o de Descarga por rotura de manguera de interconexión, se deberá instalar en el punto de conexión entre las partes fija y flexible una válvula de retención y una válvula de exceso de flujo, o un dispositivo de seguridad de accionamiento remoto equivalente.

3.3.1.11.- Las válvulas de exceso de flujo deberán cerrar automáticamente al circular el flujo de corte. Las válvulas y accesorios colocados aguas arriba de una válvula de exceso de flujo deberán tener una capacidad mayor a la del flujo de corte.

3.3.1.12.- Las cañerías de gas no deberán estar en contacto con ningún cable o artefacto eléctrico para evitar los consiguientes peligros de chispas o de corrosión.

Si no fuera posible guardar una distancia mínima de un metro entre cañerías y cables eléctricos, éstos últimos se entubarán, o serán protegidos mediante barreras zenner (Exi).

3.3.1.13.- Para la Planta de Carga y en el caso en que la presión de trabajo del transporte sea inferior a la máxima de operación del gasoducto, la presión de diseño de cañerías y equipos aguas abajo del puente de regulación será igual a la presión de diseño del gasoducto o ramal de alimentación a dicha Planta, establecida por la Licenciataria.

3.3.1.14.- Para la Planta de Carga y en el caso en que la presión de trabajo del transporte sea superior a la máxima presión de operación del gasoducto, la presión de diseño de la Planta será como mínimo un 10% en más de la máxima presión de operación de los compresores.

La presión de diseño de la Planta de Descarga será la definida para el equipo de transporte.

3.3.1.15.- Drenajes de separadores y recipientes:

Los drenajes de los recipientes que no posean by-pass de mantenimiento, poseerán doble válvula de bloqueo y se drenarán normalmente en forma periódica en función de la cantidad de sedimentos acumulados.

3.3.2.- SOLDADURA:

3.3.2.1.- Generalidades:

La Firma Constructora empleará para la totalidad de las tareas, los procesos de soldadura aprobado según el Registro de calificación de procedimiento en un todo de acuerdo con las especificaciones de los Códigos ASME, Secciones VIII y IX, ANSI B 31.8, API 1104, últimas ediciones.

Todas las partes constituyentes de las Plantas que deban ser soldadas, serán ejecutadas únicamente por soldadores calificados, debiéndose respetar las normas antedichas, las instrucciones y/o directivas dada por la inspección de la Licenciataria y aconsejado por la sana práctica de la soldadura. La Firma podrá efectuar ante la Licenciataria todas las consultas y/o aclaraciones que conduzcan a una mejor concreción de las tareas.

Todas las conexiones que deben realizarse en cañerías con gas, serán ejecutadas por personal especializado de la Licenciataria o de terceros contratados por la Firma Constructora, pero en este caso en presencia y bajo la inspección de la Licenciataria. El material y equipo necesario será provisto por la Firma Constructora quien asimismo, tendrá a su cargo la provisión de los elementos que posibiliten el control de las costuras soldadas.

La Firma Constructora asignará un número a cada soldador y/u operador de soldadura y llevará el registro, que se encontrará en todo momento a disposición del Inspector, con el objeto de posibilitar la identificación de cada costura

realizada (trazabilidad). Además, dicho número deberá aparecer en las placas radiográficas o gammagráficas que se realicen.

3.3.2.2.- Calificación de los Procedimientos de Soldadura:

La Firma Constructora presentará a consideración de la Licenciataria las Especificaciones de Procedimientos de Soldadura a emplear en cada caso tanto para la unión de las chapas constitutivas de los recipientes, como así también de los accesorios (niples, cuplas, bridas, etc.) directamente soldados a éstos y estructurales. Idéntico criterio se seguirá respecto de la soldadura de sistema de cañerías.

La aprobación de las Especificaciones respectivas no autoriza la realización de las tareas de soldadura. Previamente debe efectuarse la calificación de procedimiento a través de un inspector de soldadura calificado Nive II o III y certificado por la norma IRAM-IAS U 500-169. El nivel requerido del inspector será el establecido en dicha norma. Los resultados de los ensayos deberán constar en el Registro de Calificación de Procedimientos. El Registro de calificación de procedimientos será el soporte de la especificación de procedimientos de soldadura. Por lo que esta última se corresponderá a dicho registro de calificación de procedimientos en un todo de acuerdo con el código o norma de aplicación.

3.3.2.3.- Calificación de soldadores y operadores de soldadura:

Todos los soldadores y/u operadores de soldadura afectados a la construcción de recipientes a presión y unión de cañerías, deberán ser sometidos a un examen para calificar y certificar su aptitud en un todo de acuerdo con el Código ASME IX o en la norma API 1104 según corresponda, que se realizará a través de un Ente de Calificación y Certificación de soldadores y operadores de soldadura, habilitado y certificado por un Ente habilitante en un todo de acuerdo con las normas IRAM-IAS U 500-138.

3.3.2.4.- Inspección de la soldadura:

El control de las costuras soldadas estará a cargo de la Firma Constructora a través de un Inspector calificado y certificado como Nivel II o III, bajo los requerimientos de la norma IRAM-IAS U 500-169, el cual será verificado por la Inspección de la Licenciataria.

El control radiográfico de las costuras soldadas en los recipientes a presión será del 100%. Los límites de aceptabilidad serán los indicados en el Código ASME VIII Div. 1 última edición.

El control gammagráfico de las costuras de cañerías y radiográfico en recipientes de almacenamiento enterrados será del 100%. Para el análisis de las placas se

tomarán los límites de aceptabilidad indicados en ASME BPVC-Sección IX o en ANSI B 31.3.

El radiólogo deberá acreditar certificación como Nivel II o III, de acuerdo con los requerimientos que fija la Norma IRAM-ISO 9712, la cual deberá ser extendida por una Entidad reconocida por el Organismo Argentino de Acreditación (OAA), bajo los requisitos de la Norma ISO 17024.

En aquellas costuras de recipientes, equipos y cañerías en que no pueda efectuarse un control radiográfico o gammagráfico, se realizará un examen por medio de tintas penetrantes, partículas magnéticas, u otra técnica de ensayos no destructivos.

3.3.3.- Soportes y anclajes:

3.3.3.1.- Toda cañería y equipos a ella conectados deberán tener suficientes anclajes o soportes para:

- Prevenir esfuerzos indebidos en los equipos conectados.
- Prevenir o amortiguar vibraciones excesivas.
- Resistir esfuerzos de la acción sísmica o viento (el caso más desfavorable).
- Resistir los esfuerzos causados por curvas o formas de la cañería.

3.3.3.2.- Toda cañería montada a la intemperie deberá tener suficientes soportes o anclajes para resistir las fuerzas máximas resultantes de la presión interna y cualquier fuerza adicional causada por contracción o expansión térmica, o por el peso propio de la cañería y del agua (prueba hidráulica) y la acción sísmica o de viento (el caso más desfavorable).

3.3.3.3.- Todo soporte o anclaje de una cañería, deberá ser fabricado en acero, y debe ser diseñado e instalado como sigue:

- Deberá ser apto para resistir las condiciones de servicio impuestas.
- No deberán provocar su desprendimiento del soporte los posibles movimientos de la cañería.
- No podrá restringir la libre expansión, contracción de la cañería entre soportes y anclajes.

3.3.3.4.- Todo soporte en una cañería que opera a un valor de tensión del 50% o más de su tensión de fluencia, deberá cumplir con lo siguiente:

- Deberá estar constituido por un elemento que circunde completamente a la cañería, la soldadura deberá ser continua y cubrir la totalidad de la circunferencia.
- Si es estructural, no podrá ser soldado directamente a la cañería, salvo aquello que oficie de patines.

3.3.3.5.- Toda cañería bajo tierra conectada a un punto fijo, ya sea una línea relativamente rígida u otro objeto fijo, deberá tener suficiente flexibilidad para prevenir los movimientos posibles o contar con un anclaje que limite los movimientos de la cañería.

3.3.3.6.- Toda cañería enterrada a la que han sido conectada nuevas derivaciones, deberá tener una base firme de apoyo para ambas, a fin de evitar movimientos verticales y laterales.

3.3.4.- Protección contra la corrosión de las cañerías aéreas y recipientes:

Para evitar deterioros por corrosión, toda la superficie exterior de las cañerías y recipientes, deberán ser preparadas y pintadas como mínimo según los puntos 3.3.4.1.- y 3.3.4.2.- o según las especificaciones de la Distribuidora, cuya implementación quedará a criterio de ésta última. Dichos estados deberán mantenerse durante toda la vida útil.

3.3.4.1.- La superficie externa se limpiará según la norma SSPC-SP-6/NACE N° 6 "Limpieza a soplete con abrasivos, grado comercial" o norma equivalente.

3.3.4.2.- Aplicación de la pintura:

A menos que se indique de otro modo, la aplicación de pinturas estará de acuerdo con la norma IRAM 1174, siguiendo las recomendaciones dadas por el fabricante de la pintura.

Sobre la superficie metálica exterior, previamente limpia y desengrasada, se aplicará una capa protectora de pintura antióxido.

Posteriormente se aplicará esmalte sintético brillante de acuerdo con la norma IRAM 1107, el color responderá a lo siguiente:

- a.- Cañerías para gas: **amarillo**.
- b.- Cañerías para electricidad: **negro**.
- c.- Recipientes: **blanco**

El resto de las instalaciones responderán a la NAG-123.

3.3.5.- Cañerías enterradas:

3.3.5.1.- Cuando se trate de cañerías y accesorios que queden en contacto con terreno natural o en contrapiso, deberán poseer un revestimiento aislante, confeccionado con materiales y metodología aprobados según las normas NAG-108 y NAG-251 según corresponda.

3.3.5.2.- La cañería deberá contar con protección catódica además de la que corresponde según lo indicado en los puntos 3.3.5.1.- de acuerdo con lo indicado en la norma NAG-100 (parte I y Apéndices D y E) y sus normas de referencia.

3.3.5.3.- Se deberá cuidar especialmente que los elementos dieléctricos que se mantengan seco, limpios y libres de pinturas conductoras de la corriente eléctrica.

3.3.6.- Registros de control de corrosión:

La Firma Operadora deberá mantener informes o planos indicando la ubicación de la cañería protegida catódicamente, dispositivos de protección catódica y las estructuras próximas conectadas al sistema de protección catódica.

Asimismo, deberá registrar semestralmente el relevamiento de potencial de las cañerías enterradas, así como las deficiencias detectadas y su corrección.

Los registros deberán mantenerse durante todo el tiempo en que la cañería permanezca en servicio.

3.3.7.- Prueba de fuga, resistencia y hermeticidad:

Una vez terminado el montaje del sistema se realizará una prueba de fuga a 7 barM; posteriormente se realizará una prueba hidráulica de resistencia y de hermeticidad, a 1,5 veces la presión de diseño, tal como se detalla en 6.1.-

SECCIÓN 4

ELEMENTOS Y EQUIPOS

4.1.- GENERALIDADES:

Todos los elementos o equipos a ser instalados en un sistema de aprovisionamiento de GNC o GNP a granel, deberán ser aptos para el manejo de este fluido, además, serán proyectados y construidos de acuerdo con la normativa indicada en 1.3. Asimismo, será responsabilidad de quien realiza el diseño adoptar las recomendaciones del fabricante de los equipos, tanto en relación con la instalación como para su operación y mantenimiento.

La presión y temperatura de diseño no serán inferiores a aquellas que producen la máxima sollicitación sobre los elementos proyectados.

Sobre la base de lo anterior, se deberán tener en cuenta los incrementos de presión originados por el aumento de temperatura, aún en los casos en que se hayan provisto elementos de seguridad que limiten estos aumentos a fin de reducir la magnitud de los riesgos.

Cuando las características del gas, temperatura ambiente mínima y el máximo salto de presión en la Estación de Regulación indiquen la posibilidad de trabajar en la zona de formación de hidratos, se deberá instalar un calentador de gas aguas arriba de la Estación de Regulación.

Las edificaciones y las fundaciones de los equipos deberán satisfacer los Reglamentos CIRSOC, (antisísmicas, viento, etc.) como también las ordenanzas municipales en lo que respecta a vibraciones, transmisión de ruidos, etc.

4.2.- RECIPIENTES AÉREOS:

4.2.1.- Los recipientes de almacenamiento, separadores, filtros, etc., serán proyectados y construidos sobre la base de las exigencias del Código ASME SECCIÓN VIII última edición u otro que haya sido aceptado por el ENARGAS o la Licenciataria. Los recipientes de almacenamiento podrán también ser diseñados según el Código ANSI B 31.8, con factor de diseño $F = 0,5$.

4.2.2.- Poseerán una placa de identificación que será acero inoxidable tipo AISI 304, 316 o aluminio con leyenda bajo o sobre relieve. La altura de las letras será de 3 mm y el espesor mínimo de la placa de 2 mm. El grabado podrá hacerse por métodos químicos y/o mecánicos. Ver Fig. N° 2.

4.2.3.- Todo recipiente deberá estar provisto con una válvula de alivio, de diseño apropiado.

La capacidad de descarga de la válvula de alivio será determinada de acuerdo con el Código ASME VIII, Div. 1.

4.2.4.- La válvula de alivio deberá calibrarse para comenzar la descarga a la presión de diseño del recipiente.

En las válvulas de alivio se permitirá una tolerancia en más que no exceda el 10% de la presión calibrada.

4.2.5.- No deberán instalarse válvulas de bloqueo entre dispositivo de alivio y el recipiente, equipo o cañería a la cual estará conectado el dispositivo de alivio.

Para facilitar el recambio o ajuste se instalarán válvulas de bloqueo multivía bajo los dispositivos de alivio. Las válvulas de alivio habilitadas tendrán la capacidad requerida de descarga. Esta instalación permitirá que cualquiera de los alivios pueda bloquearse, pero no bloquear más de uno al mismo tiempo. Como alternativa, se instalarán dos válvulas de alivio separadas con dos válvulas individuales de bloqueo, con los vástagos de las válvulas de bloqueo interconectados mecánicamente de modo que se asegure permanentemente el flujo total requerido de descarga desde una de las válvulas de alivio.

4.2.6.- Toda cañería de salida de la válvula de alivio deber estar dirigida hacia arriba, de tal manera que no ocurra el encendido del flujo por choque o haga peligrar al personal. Deberá contar, asimismo, con un sombrerete o cierre a clapeta, que impida el ingreso de agua o polvo a su interior.

4.2.7.- Las descargas de dos o más dispositivos de alivio podrán concurrir a un colector común de descarga previendo que la capacidad de flujo del colector sea diseñada para:

1. Limitar la contrapresión máxima a no más del 10% del valor de la presión más baja calibrada de descarga de las válvulas de alivio.
2. La condición en la cual todas las válvulas conectadas al colector descargan al mismo tiempo.

4.2.8.- El dispositivo de alivio en recipientes deberá disponerse de tal forma de evitar la posibilidad de operaciones indebidas.

4.2.9.- Cada dispositivo de alivio de recipientes deberá estar clara y permanentemente marcado con la presión en barM a la cual está ajustado para iniciar la descarga, con la capacidad real de descarga en m³/min de aire a 15 °C a la presión atmosférica, y con el nombre y número de catálogo del fabricante.

4.2.10.- Las conexiones a las cuales se acoplan los dispositivos de alivio, tales como uniones, bridas, toberas y líneas de descarga para venteo, deben tener dimensiones internas que no restrinjan el área neta de alivio.

4.2.11.- Todos los dispositivos de alivio de los recipientes, preferentemente deberán estar ubicados en la parte superior de éstos.

4.2.12.- La calibración de las válvulas de alivio debe ser ejecutada en taller con medios idóneos, para satisfacer los requisitos de ensayo definidos en norma API 520.

4.2.13.- Todo recipiente deberá estar soportado, previendo la concentración de cargas actuantes sobre la zona de apoyo del cuerpo o cabezales.

4.2.14.- Los soportes para recipientes serán de acero, los que deberán estar protegidos contra el fuego en forma apropiada de manera que tenga una resistencia calculada para por lo menos 3 h sin que se produzca el derrumbe del recipiente. Éstos podrán montarse sobre estructuras de hormigón.

4.2.15.- Los recipientes horizontales deberán montarse en soportes tipo cunas de tal modo que permitan la expansión y contracción, no solamente del recipiente, sino también de las cañerías conectadas. Se utilizarán 2 apoyos tipo cunas metálicas, dichos apoyos deberán ser diseñados con un ángulo de abrace no menor de 120°, y serán parte integrante del recipiente de manera que éstos cumplan con cálculos estructurales.

Aquellos recipientes cuyas dimensiones lo justifiquen, deberán verificarse por el método de L.P.ZICK (Stresses in Large Horizontal Cylindrical Pressure Vessels on Two Saddle Supports) u otro equivalente.

4.2.16.- El almacenamiento podrá efectuarse en recipientes apoyados sobre una estructura metálica tipo patín.

4.2.17.- Deben ser provistos medios adecuados para evitar corrosión en aquellas partes del recipiente que está en contacto con las fundaciones o soportes.

4.2.18.- No podrán efectuarse soldaduras o cualquier otra alteración en zona alguna del recipiente expuesto a presión interior. Solo se admitirán soldaduras en chapas de apoyos o ménsulas, o a menos que el Código de diseño indique otra cosa.

4.2.19.- Una vez montados los recipientes aéreos, se limpiarán exteriormente y a continuación se protegerán con dos manos de pintura anticorrosiva y dos de terminación en color blanco.

Se tendrá especial cuidado de no cubrir en estas operaciones, la placa de identificación que todo recipiente aprobado debe exponer en lugar visible fijada en forma permanente.

4.2.20.- Está prohibido utilizar recipientes usados a menos que hayan sido originalmente aprobados por la Licenciataria u OC y que estén dentro de su vida

útil o se vuelvan a instalar aquellos retirados del servicio por un año o más, para lo cual se deberá previamente realizar:

1. Inspección minuciosa en las superficies externas e internas, con los medios auxiliares necesarios. Comprobando que no haya corrosión.
2. Ensayo no destructivo para verificar espesores y presencia de fisuras o grietas, utilizando la técnica de Emisión Acústica. Este ensayo lo realizará personal debidamente calificado para dicha técnica.
3. Una prueba hidráulica al 150% de la presión de diseño, con resultado satisfactorio, o en su defecto, será suficiente lo efectuado en el punto anterior.

4.2.21.- Los recipientes horizontales deberán tener un pendiente del 1% hacia el extremo opuesto al de los colectores, para facilitar el drenaje.

4.2.22.- En ningún caso, las eslingas u otros cables de acero usados para el montaje del patín, recipientes o equipos, podrán estar aplicados sobre cuplas, bridas u otros accesorios soldados a éstos. Se preverán cáncamos, adecuadamente diseñados y reforzados para permitir el izaje de los equipos; la unión de cáncamos nunca se hará directamente sobre los equipos, sino que llevará una chapa de refuerzo.

4.3.- RECIPIENTES ENTERRADOS:

4.3.1.- Los recipientes de almacenamiento que trabajen por debajo de 70 bar, serán proyectados y construidos sobre la base de las exigencias del Código ANSI B 31.8. El factor de diseño a utilizar será 0,5.

4.3.2.- Los recipientes enterrados deberán ser instalados con una tapada mínima de 0,30 m con respecto al nivel del área circundante para proporcionar un drenaje superficial que no cause erosión u otro deterioro.

4.3.3.- Los recipientes deberán instalarse sobre una fundación firme (está permitido fundar sobre suelo firme rodeado con tierra o arena bien apisonada).

El material de relleno deberá estar libre de piedras u otro material abrasivo. Deberán tomarse las providencias necesarias para evitar los asentamientos o rotaciones.

4.3.4.- Los recipientes deberán protegerse adecuadamente contra la corrosión.

4.3.5.- Está prohibido realizar conexiones en el fondo del recipiente.

4.3.6.- Cada recipiente llevará un dispositivo de alivio que deberá cumplir con todas las condiciones establecida para los recipientes aéreos. La cañería de descarga de los dispositivos de alivio de seguridad deberá extenderse directamente, verticalmente hacia arriba como mínimo 4 m sobre la superficie.

4.4.- BATERÍAS DE CILINDROS:

4.4.1.- La presión de prueba de los recipientes deberá ser realizada a la presión y condiciones que indica el Código de aplicación.

4.4.2.- Deberá contar con una válvula manual de ¼ de vuelta que permita, en caso de emergencia producir el venteo total del almacenamiento. Ésta permitirá ser accionada desde el exterior ya sea mediante un accionamiento mecánico, eléctrico y/o neumático; en caso de accionamiento eléctrico o neumático deberá agregarse una válvula manual que permita operar para cuando ocurra falta de energía.

4.4.3.- Deberá preverse una válvula de alivio por sobrepresión, de apertura superior en un 10% a la presión de diseño.

4.4.4.- La batería deberá contar con válvulas de bloqueo que independicen cada cilindro o grupo reducido de ellos de manera de sectorizar el conjunto de modo de posibilitar venteos parciales ante eventuales averías en las interconexiones.

4.5.- CALENTADOR DE GAS:

Será de calentamiento indirecto y/o intercambiadores de casco y tubo, según API SPEC 12K Indirect-type oil field heaters y TEMA Standards, respectivamente, o por calefacción eléctrica o por paneles catalíticos.

4.6.- REGULACIÓN DE PRESIÓN:

El diseño deberá asegurar una prestación enteramente confiable que contemple las condiciones extremas de operación previsto y además contará con dispositivos (válvulas de seguridad por venteo o por bloqueo) que neutralicen el efecto de cualquier mal funcionamiento o inconveniente que puedan producirse en los elementos reguladores.

La regulación de presión deberá satisfacer las siguientes condiciones:

4.6.1.

PRESIÓN DE ENTRADA	CAUDAL	APERTURA (%) REGULADORA
MÍN.	MÁX.	60 A 85
MÁX.	MÍN.	>15

Asimismo, la Estación de Regulación de Presión se proyectará de modo de asegurar en cualquier circunstancia el caudal de suministro que satisfaga la demanda.

El diseño contemplará la existencia de ramas de regulación de reserva con una capacidad igual a la total de la Planta dividida por el número de ramales en servicio, evaluada en el pico de máximo consumo.

La capacidad de la rama de reserva no podrá ser inferior a la correspondiente de la mayor de las activas.

4.6.2.- Para la alimentación de redes de distribución a poblaciones deberá cumplir con los requisitos aplicables de las Secciones 195 a 201 inclusive de la norma NAG-100.

4.6.3.- Para la alimentación a usuarios que difieran a los mencionados en 4.6.2.-, deberá cumplirse con los requisitos aplicables en las “Disposiciones, normas y recomendaciones para el uso de gas natural en instalaciones industriales”.

4.6.4.- Para la Planta de Carga se instalarán filtros separadores de polvo tipo seco, con el fin de separar partículas sólidas mayores de 5 micrones con una eficiencia de retención del 99,9 % y con un grado de contaminación máximo de 30 mg/m³ de gas.

Para la Planta de Descarga se preverán los accesorios y todo lo que haga falta para instalar, cuando sea necesario, los filtros indicados anteriormente.

El diámetro del cuerpo principal será determinado para la mínima presión de entrada y el máximo caudal. El espesor del cuerpo será calculado con el Código ASME VIII, Div. 1, para la máxima presión de entrada.

4.6.5.- Se deberán prever sistemas de atenuación de ruidos a fin de que el nivel sonoro máximo de las instalaciones se ajuste al siguiente detalle:

4.6.5.1.- Dentro del área de regulación y medición: **70 dBA**

4.6.5.2.- Próximo a viviendas durante el día: **55 dBA**

4.6.5.3.- Próximo a viviendas durante la noche: **35 dBA**

Cuando reglamentaciones locales de aplicación determinen valores menores, éstos serán los que deban aplicarse.

Para la medición y clasificación de los ruidos se tendrá en cuenta la norma IRAM 4062.

4.6.6.- La hoja de cálculo contendrá la información relativa a condiciones operativas (presión máxima y mínima de entrada; presión regulada; temperatura del fluido, caudal máximo, normal y mínimo y características del fluido.

Se calculará el Cv para máximo y mínimo diferencial de presión. Se establecerá el tamaño del cuerpo e internos, la característica inherente del obturador y el tipo de actuador.

Se adoptará para el cálculo la Norma ISA-S75.01, el método MASONEILAN, o el método FISHER o el método de cálculo indicado por el fabricante de las válvulas reguladoras.

4.7.- MEDICIÓN:

4.7.1.- Planta de Carga:

En la Planta de Carga, se instalará un sistema de medición del gas natural, sobre la base a la cual será efectuada la facturación a la Firma Operadora. Esta medición será optativa cuando la Licenciataria opere la Planta.

La Planta de Regulación y Medición, deberá cumplir con lo establecido en la NAG-201.

4.7.2.- Planta de Descarga:

No siendo de incumbencia para la Licenciataria el movimiento de volúmenes de gas recibido por la Planta de Descarga o del suministrado a la red, no es obligatoria la instalación de un sistema de medición en estas Plantas; pero es conveniente prever su instalación por si se construye el gasoducto a la localidad que suministra el gas natural.

Si la Firma Operadora efectuare el suministro a granel del gas a la localidad atendida, podrá requerir a la Licenciataria la especificación del equipo a instalar y del asesoramiento respecto a la operación y a su mantenimiento.

4.8.- COMPRESIÓN:

Cuando la presión de transporte del gas natural sea superior a la del gasoducto, se instalará la unidad compresora, la cual podrá ser de accionamiento eléctrico o bien con motor a combustión interna (motocompresor).

El compresor se instalará aguas abajo del sistema de medición (Planta de Carga). Previo al compresor se instalará un tanque pulmón para amortiguar las pulsaciones, diseñado y construido conforme al Código ASME VIII, Div. 1.

La línea de suministro de gas al compresor deberá poseer válvula de cierre manual, fácilmente accesible, ubicada fuera del recinto del compresor al igual que la llave de corte de la energía eléctrica (cuando corresponda).

El compresor contará con sistema de protección por baja presión de aspiración y por sobrepresión que cortará el suministro de energía eléctrica o el accionamiento del motor de combustión interna.

El compresor deberá también ser puesto fuera de servicio mediante sistema de botonera (golpe de puño) ubicado próximo a la isla de carga y otra en la oficina.

Cuando se utilice una unidad de compresión para el despacho de GNC, deberá tenerse en cuenta lo establecido en la norma NAG-441, y poseerá un panel prioritario que privilegie la carga vehicular.

PLACA DE IDENTIFICACION

SELLO APROBACION		LOGOTIPO DEL FABRICANTE	
FABRICADO POR			
RECIPIENTES PARA ALMACENAMIENTO DE G.N.C./G.N.P.			
AÑO FABRICACION		FECHA APROBACION	
		FECHA P. HIDR.	
PRESION DISEÑO	bar	PRESION MAX. CARGA	bar
		PRESION P. HIDR.	bar
DIAM. INT.	mm	ESPEORES	mm
		CUERPO	mm
		CABEZAL	mm
LONGITUD	m	MATERIAL	
		CUERPO	
		CABEZAL	
NORMA DE FABRICACION			
CAPACIDAD PRODUCTO	m ³	VOLUMEN DE AGUA	m ³
		RADIOGRAFIADO	100%

Fig. N° 2

SECCIÓN 5

EQUIPOS E INSTALACIONES ELÉCTRICAS

5.1.- GENERALIDADES:

Todos los elementos a instalar así como las obras a ejecutar; cumplirán con las exigencias y requisitos de las últimas ediciones de las normas, códigos y especificaciones que se detallan a continuación:

- Las instalaciones ubicadas en zonas consideradas peligrosas (áreas de operación de gas) o que produzcan riesgos serán del tipo a prueba de explosión y se regirán por la NFPA N° 70 Art. 500 clase 1 División 1, o clase 1 División 2, Grupo D, según corresponda el tipo de área, u otra reconocida internacionalmente.
- Los materiales de construcción para ser instalados en zonas peligrosas deberán responder a las especificaciones exigida por el Underwriters Laboratories Inc. (UL) u otra reconocida internacionalmente, para esta última rigen los requisitos y consideraciones indicadas en las notas de 1.3.-.

Los materiales a prueba de explosión deberán contar con certificación de calidad otorgada por un OC.

Asimismo, cada elemento deberá tener indicado en su cuerpo en forma permanente, mediante una inscripción en relieve o por medio de una placa, las siguientes características:

1. Certificación del carácter antiexplosivo y número de certificado.
2. Grupo de gases o vapores.
3. Nombre de la razón social del fabricante o responsable de la comercialización.
4. Tipo de envoltura.

Los componentes de otros sistemas eléctricos aptos par ambientes de Clase 1, División 1 y 2 como ser seguridad intrínseca, presurizados, en baño de aceite, herméticos, etc., deberán contar con certificados de aprobación extendido por un laboratorio u organismo reconocido.

Las instalaciones eléctricas que no sean a prueba de explosión se regirán por las normas dictadas por la Asociación Electrotécnica Argentina y/o el Código de Edificación de la Ciudad Autónoma de Buenos Aires o las correspondientes a la provincia o municipalidad que corresponda. Complementariamente las normas IRAM de la aplicación a la tecnología la construcción de materiales y obras de ingeniería.

5.2.- DISEÑO DE EQUIPOS DE FUERZA MOTRIZ:

En general los motores serán trifásicos, 50 Hz de frecuencia a prueba de explosión o blindados (protección IP 44), de acuerdo con su ubicación.

La acometida eléctrica a los motores se efectuará en todos los casos en forma subterránea, por medio de cañería de acero embutida en el piso del recinto; la salida al exterior será del tipo a prueba de explosión o convencional según la zona donde se halle ubicado el equipo. Al pie de éstos se instalará la correspondiente botonera de "arranque-parada", montada sobre un perfil de acero fijado al piso.

Las vinculaciones de los elementos susceptibles de generar vibraciones (motores, compresor, etc.) a la acometida eléctrica a éstos, deberá efectuarse mediante el uso de conductos flexibles que aseguren la no transmisión de las vibraciones.

5.3.- TENDIDO DE CABLES:

Las secciones de los cables eléctricos a instalar, se calcularán de acuerdo con las siguientes exigencias:

- Caída de tensión admisible en circuitos de fuerza motriz: 5%
- Caída de tensión admisible en circuitos de iluminación: 3%
- Sección mínima de conductores subterráneos: 1,5 mm².

Los cables a alojar en cañeros, trincheras portacables o directamente enterrados, serán de cobre electrolítico, con aislante, relleno y vaina de policloruro de vinilo (PVC), sin o con armadura, según corresponda, para uso subterráneo. Los cables para media tensión serán con armadura. En caso de encamisados con caños de acero, serán sin armadura.

Los conductores para el cableado de tableros, artefactos, columnas, etc., serán de cuerda flexible, de cobre rojo aislado en PVC, tipo PIRELLI VN - 2211 o similar.

El tendido de los conductores en trincheras y cañeros será realizado conforme a las indicaciones dadas por la AEA o la NFPA.

Tanto para las trincheras como para los cañeros se debe prever una reserva como mínimo de un 25% en más, de la sección transversal, en la totalidad de cada una de estas canalizaciones, para futuras ampliaciones.

Los circuitos de alimentación a los distintos circuitos de iluminación, tanto en zonas peligrosas o comunes, serán tendidos directamente según norma de aplicación que corresponda.

Los cables subterráneos enterrados directamente en tierra se instalarán a una profundidad de 0,80 m y serán alojados flojos en las zanjas sobre un lecho de arena no menor de 0,10 m de espesor en todo su contorno y serán protegidos contra golpes de posibles excavaciones por una hilera de ladrillo comunes colocados en forma plana, los cuales deberán cubrir como mínimo 0,10 m a ambos lados del cable.

Se hace constar que por ningún motivo deberán realizarse empalmes bajo el nivel del terreno.

En los lugares donde deba ser curvado, el radio de dicha curva nunca será menor de 15 veces el diámetro exterior del cable. En la acometida deberá dejarse una omega para prevenir posibles reparaciones.

Cuando el conductor deba cruzar calzadas se lo protegerá mediante un caño camisa de acero, galvanizado interior y exteriormente según norma ANSI C 80.1 o PVC reforzado de diámetro suficiente y espesor mínimo de 4 mm para poder alojarlo con holgura. Este caño camisa deberá ser instalado a una profundidad mínima de 1,20 m debajo del nivel del piso, debiendo hacerse en las desembocaduras un sellado hermético con poliuretano para proteger el cable de posibles roturas e impedir la filtración de líquidos.

5.4.- ILUMINACIÓN DEL PREDIO:

Deberá ser prevista una instalación de iluminación adecuada en los lugares de operación y tránsito. A tal efecto se indican los valores mínimos de nivel lumínico que deberán respetarse:

- | | |
|--|---------|
| • Zonas operativas | 200 lux |
| • Zonas de circulación
(Caminos en zonas operativas). | 50 lux |
| • Resto del predio y zona perimetral | 15 lux |

Los valores indicados serán medidos a nivel del plano de trabajo.

Los artefactos eléctricos ubicados a menos de 1,5 m de zonas de gas serán aptos para ser instalados en zona Clase 1 División 1, los ubicados entre 1,5 y 5 m serán aptos para ser instalados en zona Clase 1 División 2. Fuera de esta distancia se aceptarán elementos comunes del tipo industrial, aptos para intemperie.

En lugares sujetos a vibraciones los artefactos se montarán en forma no rígida, es decir, mediante la utilización de conexiones flexibles.

Las columnas o torres de iluminación deberán ser diseñadas teniendo en cuenta la zonificación sísmica y la velocidad del viento del lugar de emplazamiento de la Planta.

5.5.- ILUMINACIÓN DE EMERGENCIA:

Esta iluminación se pondrá en servicio automáticamente en el momento de faltar energía en la red alimentada por generador o suministro exterior. La instalación de los artefactos de iluminación deberá ser proyectada en forma tal que permita la adopción de las medidas necesarias de seguridad y facilitar evacuación del personal y elementos propensos a ser afectados en casos de accidentes graves, incendios, explosiones y/o situaciones similares.

Asimismo, deberá cubrir la zona de carga y/o descarga, como mínimo, durante por lo menos 4 horas, asegurando un nivel mínimo de 10 lux en dicho lugar.

5.6.- PUESTA A TIERRA:

Todas las estructuras metálicas, tinglados, máquinas, motores, mástiles, cañerías, recipientes, bastidores de tableros, columnas de iluminación, etc., deberán poseer una puesta a tierra firme.

El sistema podrá estar constituido por un conductor enterrado tipo malla o anillo, jabalina o una combinación de ambos. En todos los casos la resistencia del sistema con respecto a tierra será como máximo de 5 Ω .

El sistema de malla₂ o anillo estará compuesto por conductores de cobre electrolítico de 50 mm² de sección mínima para terrenos normales y 70 mm² para terrenos agresivos, instalado en zanjas a una profundidad mínima de 0,70 m.

Una vez concluida la malla, las zanjas se rellenarán preferentemente con tierra vegetal zarandeada, eliminándose cantos rodados y pedruscos. La tapada se compactará cuidadosamente para asegurar un buen contacto entre la tierra y los conductores de la malla.

Las uniones se realizarán preferentemente por medio de soldadura tipo aluminotérmica; de emplearse morsetos, éstos serán de bronce.

En los extremos de los chicotes de cable que se conecten a masas de equipos o estructuras podrán utilizarse terminales de indentación profunda.

Para los diferentes parámetros que deben ser calculados en sistemas de puesta a tierra se aplicará la norma VDE 0141 (Determinación para las tomas de tierra en instalaciones de corriente alterna).

Las tensiones de paso y contacto no deberán exceder los 125 V.

Para el cálculo de los efectos térmicos causados por una corriente de cortocircuito sobre los elementos del sistema, se tomará un tiempo de duración no inferior a un segundo.

Para la medición de la resistencia del terreno se utilizará el método de Wenner (cuatro jabalinas) para lectura directa. Se investigará a distintas profundidades y en diversos puntos del terreno, adoptándose para el cálculo valores promedios.

Una vez construido el sistema de puesta a tierra, se procederá a su medición a través de los chicotes de puesta a tierra.

Para la protección contra riesgos de contacto en las instalaciones eléctricas de oficinas, talleres, etc., se instalará un corte automático, sensible a la corriente de defecto (interruptor diferencial).

El semiacoplado será puesto a tierra por medio de cable extra-flexible de 6 mm de diámetro y pinza tipo masa de soldadora que será conectada a una jabalina de descarga ubicada junto al camión. Para detalle de la jabalina, ver la Fig. N° 3.

5.7.- PROTECCIÓN CONTRA DESCARGAS ATMOSFÉRICAS:

Se deberá prever dentro del predio de las Plantas, un sistema que evite las descargas eléctricas sobre estructuras metálicas que transportan o puedan ventear gas natural.

Para el diseño se podrá utilizar la Parte 7- Reglas particulares para las instalaciones en lugares y locales especiales. Sección 790: Protección contra descargas eléctricas atmosféricas en las estaciones de carga de combustibles líquidos y gaseosos (AEA 90364).

JABALINA DE PUESTA A TIERRA

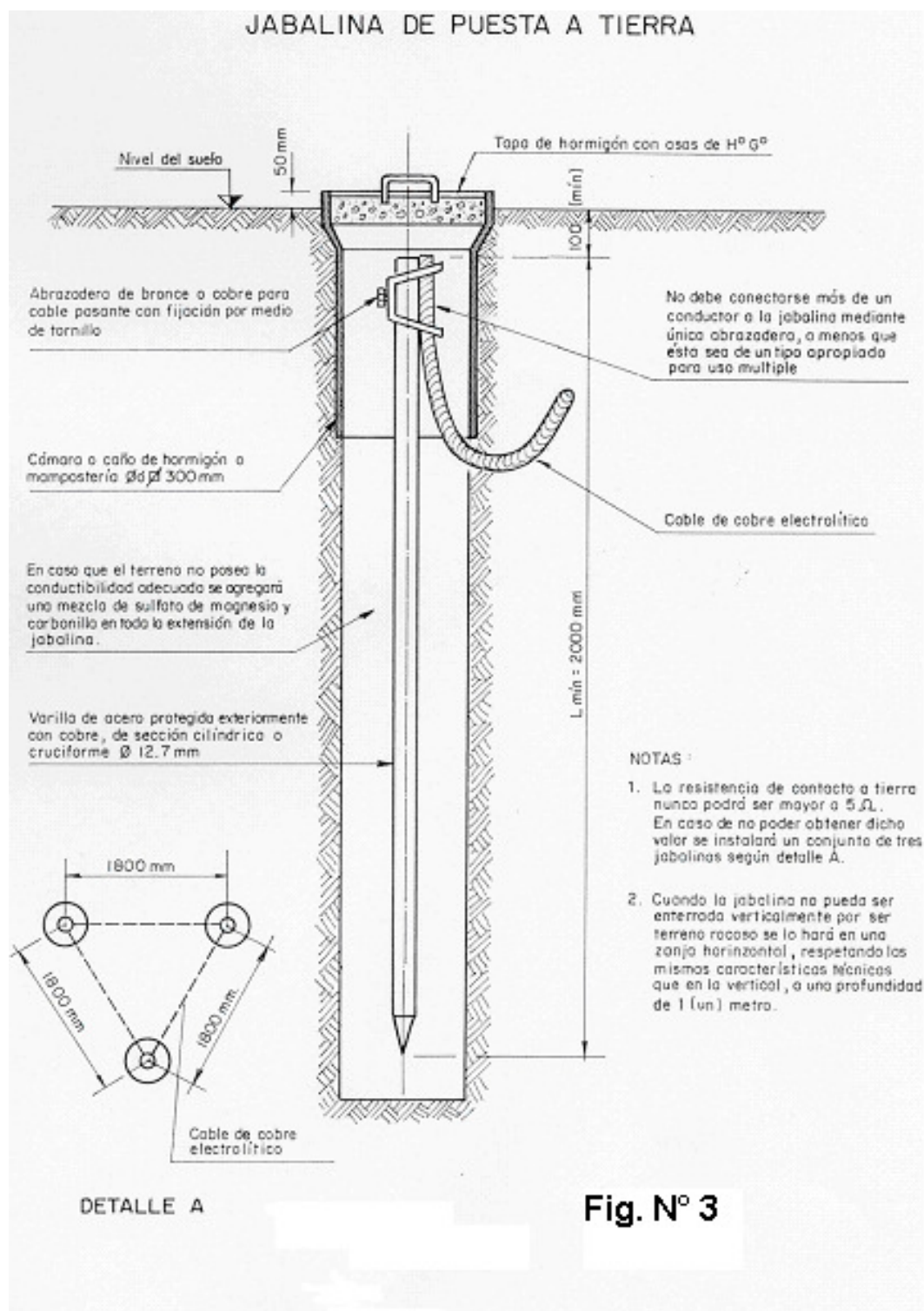


Fig. N° 3

SECCIÓN 6

CONTROLES Y PRUEBAS

6.1.- PRUEBAS DE HABILITACIÓN DE LAS INSTALACIONES:

Finalizado el montaje de la instalación, deberá ser probada para verificar su hermeticidad y resistencia.

Antes de proceder a efectuar prueba alguna, se realizarán las operaciones necesarias de alistamiento en válvulas, equipos, juntas, etc., para evitar pérdidas.

Además, previamente se realizará una prolija limpieza de las instalaciones procediéndose al barrido con aire comprimido que asegure la no existencia de suciedad o materias extrañas.

Se retirarán los instrumentos, válvulas de alivio, equipos, etc., que pudieran verse afectados por la prueba.

Asimismo, se colocarán las válvulas y cañerías auxiliares necesarias para efectuar purgas de aire para un correcto llenado y, finalizados los ensayos, posibilitar el fácil drenaje del líquido utilizado.

Se realizarán dos clases de pruebas:

- **De fuga**
- **De resistencia y hermeticidad**

La prueba de fuga se efectuará con aire comprimido a una presión de 7 barM.

Las pruebas de resistencia y hermeticidad serán hidráulicas y se llevarán a cabo en dos etapas:

- La primera de resistencia, que se realizará en 10 ciclos, en los cuales se mantendrá la presión durante 10 min.
- La segunda de hermeticidad, que se realizará con una duración de 6 h.

Se efectuará la prueba de resistencia a una presión de 1,5 veces la de diseño.

Las pruebas se realizarán con agua limpia que no contenga sustancias ni partículas en suspensión que puedan dejar residuos que afecten posteriormente a la instalación. Por lo tanto se tomarán los recaudos necesarios, como ser la instalación de filtros, para evitar estos inconvenientes.

Las pruebas se realizarán en forma parcial de acuerdo con las distintas presiones de trabajo o diseño de los circuitos.

El llenado de la cañería se efectuará en lo posible desde el punto más bajo a efectos de eliminar eventuales zonas de acumulación de aire.

Todas las juntas, incluso las soldaduras, deben quedar expuestas durante las pruebas, salvo las de las cañerías enterradas.

Para las cañerías enterradas que no permitan un control visual se recomienda realizar la prueba antes de enterrarse o taparse, que puede prolongarse en caso de dudas sobre la estanquidad de las instalaciones.

En caso que una o más uniones perdieran en cualquiera de la pruebas, se vaciará el circuito afectado y se procederá a su reparación, volviendo a efectuar las pruebas correspondientes según lo indicado anteriormente.

Durante el tiempo de prueba se efectuarán lecturas por medio de un registrador de presión y temperatura. Complementariamente, podrán efectuarse lecturas de presión cada 20 min mediante dos manómetros contrastados y los valores obtenidos se transcribirán en un formulario, donde a cada lectura de presión se asentará también el valor de la temperatura ambiente, leído sobre un termómetro dispuesto para tal fin.

A los efectos del resultado satisfactorio de la prueba se considerarán válidas las lecturas de presión efectuadas durante las dos últimas horas.

Para la evaluación de los valores de presión leídos deberá tenerse en cuenta naturalmente la temperatura ambiente y sus eventuales variaciones durante el periodo de prueba.

Una vez finalizada ésta, se vaciará el agua de las instalaciones por medio de las válvulas de purga de los equipos y cañerías, no permitiéndose de ninguna manera desarmar parte para su vaciado.

En caso de que las pruebas se realicen en épocas de baja temperatura ambiente, se deberá prever la utilización de anticongelante en el agua.

Se define como presión de prueba la presión existente en el punto más alto de la instalación en prueba, debiéndose considerar por lo tanto en cada caso la diferencia de cota entre ese punto y el de colocación de los manómetros.

La prueba de hermeticidad de los circuitos cuya presión de prueba no supere los 15 barM podrá realizarse con aire.

Las pruebas se darán por iniciadas una vez que se alcance el valor de la presión de ensayo y esta se encuentre estabilizada.

Las pruebas de hermeticidad se realizarán siempre después de la prueba de resistencia.

El bloqueo entre las distintas secciones a probar se realizará por medio de las válvulas manuales que delimitan los circuitos de las Plantas.

Es importante la correcta delimitación de las zonas de prueba a efectos de que no queden partes de la instalación sin ensayos.

6.1.1.- Inertización.

Al habilitar las instalaciones, antes de la primera circulación de producto, deberá procederse a su inertización. Dicha operación se llevará a cabo eliminando el aire utilizando para ello una corriente de gas inerte.

6.2.- PRUEBAS PERIÓDICAS:

Tanto la Planta de Carga como la de Descarga, deberán ser sometidas a pruebas y verificaciones periódicas, bajo la Responsabilidad del Representante Técnico de la Firma Operadora, el que comunicará a la Licenciataria las pruebas que se realicen para su supervisión.

Al momento de la habilitación de las instalaciones, se abrirá un cuaderno de Controles Periódicos, en los que se efectuarán los registros de las pruebas y verificaciones efectuadas y novedades surgidas. Dicho cuaderno deberá estar foliado por la Licenciataria y firmado por el Representante Técnico y estará a disposición de la autoridad competente en todo momento. Este registro de Controles Periódicos será mantenido durante toda la vida útil de la instalación.

El plan de pruebas se realizará de acuerdo con lo siguiente:

6.2.1.- Mensual:

6.2.1.1.- Se verificarán los extintores, recargándolo cuando la carga haya disminuido.

6.2.1.2.- Se verificará que las válvulas de bloqueo no tengan pérdidas y sean totalmente operables.

6.2.2.- Semestral:

6.2.2.1.- Se controlará el estado de conservación de la cubierta exterior de las mangueras, la ausencia de deformaciones permanentes (globos) en toda o en parte de su extensión como así también los acoples rápidos que ajustarán sin huelgo a las bocas de carga y descarga, y a las mangueras.

Cuando se sospeche que por alguna particular incidencia, la manguera haya sufrido alguna lesión que pudiera haber afectado su estructura, deberá sacarse fuera de servicio y proceder a efectuar las pruebas concernientes a la recepción (ver punto 3.2.8.)

6.2.2.2.- Se efectuará el relevamiento de potencial de las cañerías enterradas.

6.2.3.- Bienal:

6.2.3.1.- Se controlará el correcto funcionamiento y calibración de las válvulas de seguridad grabándose en una plaqueta de material inalterable, correctamente sujeta al cuerpo de cada una de ellas, la fecha de verificación.

6.2.3.2.- Los manómetros se controlarán de acuerdo con la norma EN 837. La fecha de dicho control deberá ser grabada en una placa de material inalterable y fijada al cuerpo.

6.2.3.3.- Se controlará el estado general de cañerías, válvulas y accesorios a fin de detectar pérdidas o alteraciones.

6.2.4.- Quinquenal:

6.2.4.1.- Se efectuará el control de los recipientes, utilizando emisión acústica, dicho ensayo lo realizará personal capacitado en dicha técnica siguiendo los requerimientos que éste indique.

6.2.4.2.- Se controlarán los espesores de pared de los recipientes con ultrasonido, cuyo resultado no deberá ser inferior al mínimo calculado. Previamente se efectuará la limpieza exterior según SSPC-SP-6/63 o equivalente.

6.3.- PRUEBAS Y ENSAYOS NO PERIÓDICOS:

El ENARGAS y la Licenciataria podrán requerir la realización de cualquier tipo de pruebas y ensayos no sujetas a plan previo, cuando la seguridad de la Planta a su criterio, haya quedado comprometida como consecuencia de reparación, modificación, accidente, o cuando existiere la presunción de que las características iniciales hayan sido alteradas.

SECCIÓN 7

MEDIDAS DE SEGURIDAD

7.1.- FUENTES DE IGNICIÓN:

7.1.1.- Los recipientes aéreos de almacenamiento requieren protección contra descargas atmosféricas y deberán contar con una eficiente puesta a tierra cuya resistencia no superará lo establecido en 5.6.-.

7.1.2.- Se verificará la correcta protección catódica en caso de detectarse corrientes vagabundas, que podrían causar una ignición como consecuencia de electrólisis producida.

7.1.3.- No deberán permitirse dentro de las áreas especificadas, llamas abiertas, soldaduras, cortadora, herramientas eléctricas portátiles y extensiones de iluminación, capaces de provocar la ignición del gas, a menos que en dichas instalaciones se adopten precauciones especiales bajo condiciones cuidadosamente controladas.

De resultar necesario efectuar actividades peligrosas, como por ejemplo soldaduras, se tomarán todas las precauciones que correspondan.

7.1.4.- Deberá regir la prohibición de fumar en la proximidad de las instalaciones de gas (ver distancias a fuegos abiertos), lo mismo que efectuar otras actividades peligrosas.

A tal efecto, deberán colocarse en distintos puntos de la Planta, carteles en cantidad suficiente para cubrir las áreas peligrosas.

7.2.- EXTINTORES:

Las Plantas de Carga y Descarga de GNC o GNP a granel contarán con elementos de extinción portátiles y rodantes, fijos, o una combinación de ellos.

La cantidad, tipo y ubicación de los equipos se determinará por la Ley 19.587 de Higiene y Seguridad en el Trabajo y las normas IRAM 3517 "Distribución e instalación de matafuegos manuales" y 3517-1 "Matafuegos manuales y sobre ruedas. Elección, instalación y uso".

La señalización de éstos se realizará de acuerdo con la Norma IRAM 10005 parte 2.

Las características de los extintores a instalar serán las siguientes:

- Carro matafuego de polvo químico triclase, capacidad 70 kg, presurizado, según IRAM 3550.

- Matafuego de CO₂ (anhídrido carbónico), capacidad 7 kg según IRAM 3509.
- Matafuego de polvo químico triclase, capacidad 10 kg presurizado, según IRAM 3523.

La cantidad mínima de matafuegos a instalar y los lugares en que serán ubicados serán los siguientes:

- Oficinas, un extintor de polvo químico o de CO₂ (anhídrido carbónico).
- Puente de regulación y medición, un extintor de polvo químico.
- Tableros eléctricos, de comando, provisión de energía eléctrica, zona de calentador de gas, etc., un extintor de CO₂.
- Zona de carga y de descarga, un carro matafuego de polvo químico.
- Zona de compresores y almacenamiento, un extintor de polvo químico.

Los matafuegos ubicados a la intemperie estarán resguardados por medio de una protección metálica o de mampostería.

Los extintores rodantes se ubicarán sobre un solado de hormigón, material del que también serán los caminos de acceso y a los eventuales focos de incendio.

El polvo químico triclase se ajustará a la Norma IRAM 3569.

Todos los extintores a instalar poseerán sello de calidad IRAM y se ajustarán, además, a las reglamentaciones nacionales y provinciales en vigencia.

El Representante Técnico de la Planta de Carga y de Descarga deberán tener en cuenta que el mantenimiento y recarga de los extintores deberá ser efectuado bajo el régimen del sello IRAM de conformidad con Norma IRAM 3517 parte 2 para "Servicios, Mantenimiento y Recarga", o en su defecto, la certificación del lote de matafuegos en conformidad con la norma mencionada.

En el caso de Plantas Paquetizadas y en la zona de descarga, se ubicará un carro matafuego de polvo químico.

7.3.- SISTEMA FIJO DE EXTINCIÓN:

Podrán utilizarse sistemas de extinción automática, accionado por detectores de llama, humo, temperatura, etc., y pulsadores manuales en los lugares que la Licenciataria considere necesario su empleo.

Como agente extintor se usará anhídrido carbónico (CO₂) o los sustitutos aceptados de los Halones 1301 y 1211 (BCF).

La concentración en volumen de aire para una temperatura de referencia de 20°C, será adecuada al producto inflamable y respetando el mínimo y el máximo que corresponda a cada agente extintor en particular; para el CO₂ la concentración mínima será de 34%.

Los equipos serán aptos para la presión de trabajo del gas inerte empleado y estarán contruidos de acuerdo con las normas IRAM correspondientes.

7.4.- ROL DE INCENDIO:

El Representante Técnico de la Firma Operadora deberá:

7.4.1.- Poner en conocimiento a todo el personal el rol de incendio respectivo; instruirlo y capacitarlo para actuar en caso de incendio, impartiendo la instrucciones necesarias sobre el correcto manejo y forma de empleo de los matafuegos y demás elementos para extinción de incendios.

7.4.2.- Indicar a cada operario la tarea a asumir, de producirse una emergencia.

7.4.3.- Mantener en perfectas condiciones de funcionamiento y actualizadas las cargas de los matafuegos.

7.4.4.- Confeccionar y mantener actualizado un registro de todas las actividades que le corresponde desarrollar al personal afectado al rol de incendio de la Planta de Carga y Descarga.

7.4.5.- Indicar en forma bien visible en la oficina el número telefónico de bomberos, hospitales próximos, Licenciataria y de la Guardia Pasiva del ENARGAS.

7.4.6.- Informar inmediatamente a la Licenciataria ante cualquier emergencia que se produzca.

7.5.- CÓMO PROCEDER EN CASO DE SINIESTRO EN LAS INSTALACIONES:

Se evitarán fugas de gas al ambiente, a fin de eliminar las posibilidades de fuegos y explosiones.

Si a pesar de ello se produce un siniestro, deberá procederse de la siguiente forma:

7.5.1.- Se deberá atacar el fuego con los extintores disponibles y simultáneamente se efectuará:

- Cierre de todas las válvulas de las cañerías que entran y salen de los recipientes.

- Evacuar la totalidad de los vehículos estacionados que están operando en la Planta dando prioridad a los semiacoplados.
- Paralización total de las actividades.

7.5.2.- De tomar incremento el siniestro se procederá en primera instancia, a desalojar la zona, hasta un radio de 100 metros aproximadamente a toda persona ajena a la extinción del incendio y se dará participación a los bomberos de la zona.

7.5.2.1.- Cuando el fuego se localice en las conexiones, cañerías de recipientes o en éstos, se procederá a aplicar grandes cantidades de agua en todas las superficies expuestas al calor.

7.5.2.2.- Si la válvula de cierre está en la zona de incendio, se considerará la posibilidad de practicar su cierre protegiendo al operador con chorros de niebla de agua excepto que este posea ropas protectoras, procediendo con cautela para evitar todo retroceso de las llamas, si el incendio no se puede apagar y el agua no es suficiente para enfriar el recipiente, siempre que no se note un aumento de presión y mayor volumen del fuego, habrá que considerar la posibilidad de alejamiento de todas la personas a un lugar seguro.

7.5.2.3.- Siempre que los recipientes estén suficientemente refrigerados por el agua y el incendio no implique mayor riesgo, no se procederá a extinguir el fuego hasta que las pérdidas sean eliminadas.

7.5.2.4.- Habiéndose conjurado el siniestro, la Planta quedará clausurada en forma preventiva por parte de la Licenciataria, y se procederá a una revisión exhaustiva de las partes afectadas por el fuego, efectuando los cambios y ajustes necesarios para la nueva puesta en marcha de las instalaciones. Realizadas las comprobaciones y de resultar satisfactorio, se procederá a su habilitación.

7.5.3.- La Firma Operadora transmitirá a la Licenciataria la información completa que permita a esta última cumplir con lo requerido por la norma NAG-102.

7.6.- ODORIZACIÓN:

Cuando la Licenciataria entregare gas sin odorizar, la Planta de Carga deberá cumplir con lo dispuesto en la Sección 625 de la NAG-100.

La odorización del gas natural se efectuará con equipos existentes en el mercado local que proponga la Firma Constructora, previa aceptación de la Licenciataria.

En las operaciones de reposición de odorante, sea a granel o en contenedores especiales, se extremarán los recaudos a efectos de evitar el derrame del líquido.

Ante cualquier duda, se deberá consultar con la Licenciataria el procedimiento a adoptarse.

7.7.- CARTELES DE SEGURIDAD:

En las Plantas de Carga y Descarga de GNC o GNP a granel, deberá colocarse carteles bien visibles con las leyendas:

- DETENER EL MOTOR DURANTE LA CARGA/DESCARGA
- PELIGRO GAS A ALTA PRESIÓN
- PROHIBIDA LA CARGA/DESCARGA EN AUSENCIA DEL ENCARGADO
- PROHIBIDO FUMAR
- VELOCIDAD MÁXIMA 5 km/h

En la zona de compresión y almacenamiento, se deberán colocar carteles bien visibles con las leyendas:

- GAS A ALTA PRESIÓN
- PROHIBIDA LA ENTRADA A PERSONAS AJENAS
- PROHIBIDO FUMAR.

Las letras serán de color negro sobre fondo amarillo y tamaño de éstas serán como mínimo de 70 mm de altura y 4 mm de espesor.

7.8.- DISPOSICIONES RELATIVAS A CARGA Y DESCARGA:

7.8.1.- Antes del ingreso del vehículo a la Planta para su carga o descarga, deberá ser inspeccionado por una persona responsable designada por la Firma Operadora quien verificará el buen estado general de la unidad (instalación eléctrica, instalación industrial, abolladuras en los recipientes, accesorios mal ajustados, desprendidos, etc.) y la colocación del arrestallama.

No se admitirá la carga si hay evidencia de pérdidas o deterioros hasta que sean reparadas satisfactoriamente. El vehículo deberá estar habilitado por la Licenciataria y el conductor tendrá la documentación mencionada en la NAG-E-402 o la que en el futuro la reemplace.

7.8.2.- Se inspeccionará todo el sistema de evacuación de gases desde el múltiple, para comprobar que no tenga roturas, fisuras, etc.

7.8.3.- Se verificará la carga de los extintores del vehículo.

7.8.4.- Estando en condiciones la unidad, se permitirá la entrada a velocidad no superior a 5 km/h.

7.8.5.- Al llegar al lugar de carga o descarga, se estacionará a la distancia correspondiente de las bocas de conexión y se parará el motor, calefactor u otros dispositivos que puedan provocar un incendio y no se permitirá la puesta en marcha de la unidad hasta que la operación se haya completado.

7.8.6.- La salida y entrada de los vehículos a las Plantas, en ningún momento deberá ser entorpecida.

7.8.7.- La unidad tractora introducirá al predio el semiacoplado; se procederá al desenganche del vehículo tractor, y el semiacoplado se apoyará por su parte delantera a través del tren retráctil.

Si se trata de módulos contenedores, según lo indicado en la NAG-E-406 o la que en el futuro la reemplace, se procederá según lo allí indicado.

7.8.8.- El tractor no podrá efectuar enganches o desenganches mientras se encuentre la manguera conectada del semiacoplado a la instalación fija.

7.8.9.- Se colocarán las calzas respectivas reglamentarias para evitar el desplazamiento de la unidad.

7.8.10.- Deberá conectarse a tierra el vehículo con la instalación correspondiente que para tal fin posee la Planta, asegurándose que se efectúe correctamente (conexiones bien ajustadas).

7.8.11.-Se reforzará la dotación permanente de extintores de la zona con el matafuego propio del semirremolque, colocándolo preferentemente a favor del viento. La cantidad de extintores estará en función de la longitud del semiacoplado, pero no inferior a cuatro.

7.8.12.-

Deberán conectarse las mangueras evitando que éstas estén tensionadas o torsionadas, como asimismo, que pasen por debajo de la unidad u otros vehículos.

7.8.13.- Se prohibirá a los conductores y ayudantes permanecer en las cabinas mientras se efectúa la carga o descarga del fluido de la unidad.

7.8.14.- Cumplidas las condiciones anteriores, se dará la orden de operar, efectuando el personal autorizado la apertura de válvulas, puesta en funcionamiento de compresores, etc.

7.8.15.-El Representante Técnico de la Firma Operadora, por sí o por intermedio del que éste designe, vigilará la operación hasta finalizar, permaneciendo en la

zona de descargadero, y verificando que los recipientes hayan sido llenados hasta no más de la presión autorizada.

7.8.16.- Se cerrarán las válvulas de bloqueo, efectuará el venteo del tramo y, finalmente, se desconectarán las mangueras conectadas a la unidad, ubicando nuevamente en el vehículo el matafuego correspondiente, y se retirarán las calzas y puesta a tierra.

7.8.17.- Se dará la orden de partida al conductor de la unidad, el cual verificará previamente la desconexión o retiro de los elementos señalados precedentemente.

7.8.18.-El vehículo transitará por los caminos y playas de Planta hasta la salida a la velocidad máxima de 5 km/h.

7.8.19.- Retornará a la ruta con las máximas precauciones, dando prioridad de paso a otros vehículos si los hubiere.

NOTAS:

- En los trabajos de conexión o desconexión de mangueras, de necesitarse herramientas por algún motivo, éstas serán de tipo antichispas.
- Los elementos de iluminación de emergencia que se utilicen en la zona serán del tipo seguro contra explosión o intrínsecamente seguros (linternas, portátiles, etc.).
- Mientras las unidades estén estacionadas en las islas de carga o descarga, no se permitirán realizar revisión o trabajo de mecánica en ellas.

7.10.- VIGILANCIA:

La vigilancia en las Plantas de Carga/Descarga será obligatoria durante su operación. El personal deberá estar compenetrado en el uso de elementos contra el fuego y de las maniobras y operaciones necesarias en caso de siniestro. De ser factible, deberá poseer las constancias de los cursos recibidos y sus actualizaciones.

7.11.- FORESTACIÓN:

Podrá forestarse el predio de la Planta con árboles y arbustos que no sean del tipo resinoso.

Se ubicarán respetando las distancias a instalaciones con gas que será de 25 m como mínimo.

Se permitirá la existencia de césped tipo gramilla o similar el cual deberá permanecer perfectamente recortado.

Dentro de las posibilidades y en zonas donde existan arbustos o pastos secos, deberá limpiarse o ararse una franja del terreno alrededor del predio de la Planta con el fin de formar una barrera cortafuego en prevención de incendios de campo aledaños.

7.12.- ANTENA DE COMUNICACIONES:

Si la Firma Operadora desea tener comunicación entre la Plantas y las unidades de transporte, instalará una antena en cada Planta, la que se ubicará de modo tal que ante una eventual caída, no afecte instalaciones, edificios, etc.

La antena se ubicará alejada de zonas e instalaciones que operen con gas, de manera que una explosión o incendio no la afecte.

Cuando la estructura metálica de la antena posea los distintos tramos sujetos por riendas amuradas a diferentes anclajes, se tendrá en cuenta, para el distanciamiento a edificios y equipos, la caída del tramo superior. Poseerá instalación de puesta a tierra, riendas y el balizamiento que corresponda. Cuando la escalera de acceso esté ubicada en el exterior de la estructura, contará con algún medio de protección, para evitar caídas.

Podrá evitarse la instalación de la antena, si se cuenta con telefonía celular normal o satelital, de modo de garantizar la correcta comunicación.

SECCIÓN 8

INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL

8.1.- GENERALIDADES:

Todo el equipamiento relativo a Medición y Control de variable de proceso será provisto e instalado a partir de un proyecto específico, siguiendo los lineamientos básicos expresados en esta Sección, que debe interpretarse como de recomendación.

Sólo se podrá exigir lo que esté específicamente incluido dentro del proyecto presentado por el interesado.

8.2.- ALCANCES DEL PROYECTO DE INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL:

Cubrirá la ingeniería básica y de detalle, relacionada con el equipamiento de medición y control de variables analógicas y digitales.

Se conformará con lo siguiente:

a - Memoria descriptiva.

b.- Diagramas de cañerías e instrumentos (P&I).

Su confección responderá preferentemente a la Norma ISA.

c.- Listado de instrumentos:

Se conformará en forma asociada a los TAG definidos en diagramas de P&I. Responderán a las Normas IAP o en su defecto a la norma ISA.

Cubrirá las áreas de medición de caudales, presiones, temperaturas, densidad de gas, medición y control de niveles y/o presiones diferenciales de filtros separadores, sensor de variables de emergencia, eventuales sensores de incendio, humo o mezcla explosiva, actuadores de bloqueo y alarma por condiciones de seguridad.

d. - Hojas de datos técnicos:

Se confeccionarán en correspondencia con el listado de instrumentos, responderán a Normas IAP o ISA.

e.- Hojas de cálculo:

Corresponde su presentación para todo elemento cuyo dimensionamiento y características resulten de la aplicación de procedimientos de cálculo normalizados o en su defecto de algoritmos de cálculo aplicables a esos efectos.

e.1.- Puente de medición de caudal:

Se aplicará la Norma AGA Report - 3 y/o NX 19 o su equivalente.

e.2.- Válvulas de control:

Se adoptará la Norma ISA-S75.01, el método Masoneilan, el método Fisher o el indicado por el fabricante. Se verificarán los ruidos definiendo los elementos de neutralización correspondientes.

De acuerdo con el nivel de ruido estimado se adoptarán jaulas antirruído y supresores adicionales; para valores admisibles ver 4.6.5.-.

Se calculará el Cv considerando su máximo caudal a mínimo diferencial y su mínimo caudal a máximo diferencial de presión. Se establecerá luego el tamaño de su cuerpo e internos, la característica inherente de su obturador y el tipo de actuador.

e.3.- Válvulas de seguridad y alivio:

Serán de aplicación las Normas API 520, 521, 526 y sus referentes ASME y ANSI de aplicación.

e.4.- Planos de disposición de instrumentos sobre cañerías de equipos:

Según IAP o ISA.

e.5.- Planos de tendido de líneas de señal neumática o eléctrica:

Según IAP o ISA.

e.6.- Listado de cables de señal:

Se incluirá información sobre el tipo de cable el que se corresponderá con el tipo de señal y disposición física en su trazado.

e.7.- Diagramas de lazo:

Esto será de aplicación cuando la jerarquía o complejidad del lazo de medición o control lógico o analógico genere una falta de interpretación de detalle dentro del diagrama general.

e.8.- Diagramas lógicos:

Cuando corresponda el uso de un sistema de sensores de variables que hagan a la seguridad de las instalaciones y se utilice lógica secuencial o de enclavamiento, además de los pulsadores de paro por emergencia, se presentarán los diagramas de lógica tipo escalera o funcionales correspondientes.

8.3.- CRITERIOS DE INSTRUMENTACIÓN A APLICAR:

Teniendo en cuenta las características de las instalaciones que cubre esta norma en cuanto a los riesgos inherentes a volúmenes de gas natural almacenado a presión, se deberán disponer elementos de probada calidad y ajustados a normas de diseño y ensayos. En general se recomienda optimizar los lazos de supervisión y control de seguridad.

8.4.- LAZOS DE MEDICIÓN Y CONTROL OPERATIVO:

8.4.1.- Separadores de líquido:

En todos los casos se instrumentará un indicador de nivel tipo reflex y un manómetro sobre el recipiente.

Cuando las expectativas de volumen acumulado comprometan la integridad de los eventuales grupos de compresión y la calidad del fluido a los usuarios deberá implementarse un lazo automático de control de nivel.

8.4.2.- Separadores de polvos:

Para los separadores de polvo, funcionalmente se recomienda instrumentar indicadores de presión diferencial.

8.4.3.- Calentador de gas:

Se dispondrá sensores de muy alta temperatura, bajo nivel de agua y falta de llama de piloto, que bloqueen el gas combustible. Esta condición de bloqueo solo se repondrá por la intervención del operador de Planta.

El sistema de combustión deberá cumplir con los requerimientos mínimos en cuanto a los dispositivos de seguridad, según lo expresado en el capítulo VII de las Disposiciones, Normas Y Recomendaciones para el uso de gas natural en instalaciones industriales.

8.4.4.- Puente de regulación de presión:

Seguirá los lineamientos del punto 4.6.-.

Para el caso de la regulación de presión de redes domiciliarias se implementará un sistema de supervisión de falla en el servicio, comprenderá un sensor de muy baja presión (PSLL) que genere un bloqueo de la línea, la reposición de este bloqueo se deberá efectuar mediante la intervención del operador.

Para esta eventualidad, deberá establecerse un plan de reposición del servicio de manera tal de evitar accidentes, avisando a los usuarios. Este plan deberá estar

previamente aprobado por la Licenciataria en el momento de la habilitación de la Planta.

8.4.5.- Puente de medición:

Seguirán los lineamientos del punto 4.7.-

8.4.6.- Área de compresión:

Seguirán los lineamientos del punto 4.8.

8.5.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Acorde a lo expresado precedentemente, la especificación de los elementos de medición y control se efectuará sobre la base de hojas de datos normalizadas.

8.5.1.- Requerimientos particulares:

En todos los casos se identificará en cada elemento, sobre una chapa y de manera inalterable e indeleble su modelo de fabricación y los parámetros fundamentales de diseño y de ajuste operativos de cada elemento.

a.- Manómetros:

Serán de aplicación las normas IRAM-IAP A 5165 y EN 837.

La presión admisible para el elemento primario será 1,5 veces la de su alcance máximo.

El elemento primario será de acero inoxidable.

Para los puentes de medición de entrada y salida de Plantas serán de clase 1, serán de tapa roscada y aro hermético. La caja se llenará con glicerina. Poseerá orificio de seguridad.

La protección del cuadrante será de vidrio no menor a 4 mm de espesor.

El mecanismo multiplicador será de acero inoxidable con bujes de bronce.

- Amplitud de escala: 270°.
- Diámetro de escala: 100 mm.
- Unidad de medida: Bar.

Los aplicados a salidas de compresión poseerán elemento de amortiguación de pulsación y vibración y se someterán a los ensayos respectivos.

Se entiende que los errores de medición establecidos no se alterarán como consecuencia de éstos.

Dispondrán de válvula integral de bloqueo y purga con asiento tipo aguja y limitación por exceso de flujo.

b.- Termómetros:

Serán de clase 0,5 para los puentes de medición de entrada y salida de Plantas.

Serán de tapa roscada y aro metálico.

El mecanismo multiplicador será de acero inoxidable con bujes de bronce.

- Amplitud de escala: 270°.
- Diámetro de escala: 150 mm.
- Unidad de medida: °C.

c.- Termovainas:

Para los servicios de gas serán de barra maquinada de acero inoxidable. Su presión admisible será como mínimo igual a 100 bar o 1,5 veces la presión máxima de operación, de ellas la que resulte mayor.

d.- Presóstatos:

Serán aptos para operar en la zona de trabajo. En general se recomienda adoptar cerramiento tipo AP -C1-D1-GD.

Los elementos primarios serán de acero inoxidable.

Su presión admisible será como mínimo igual a 100 bar o 1,5 veces la presión máxima de operación, de ellas la que resulte mayor.

- Banda muerta : ajustable
- Exactitud : $\pm 1\%$
- Repetibilidad : 1%

e.- Termostatos:

Valen las mismas consideraciones generales que para los presóstatos.

f.- Válvulas de control:

Su tipo de cuerpo y características inherentes de asiento se adecuarán a las necesidades planteadas en el proyecto.

Se implementará asimismo, cuando corresponda jaula antirruído.

La hermeticidad de su cierre será clase IV.

Aptitud de presión: Se corresponderá con la Norma ANSI -B 16.5 de trabajo.

Material del cuerpo: Acero fundido ASTM A 216 Grado WCB.

Material de sus internos: Acero inoxidable 316 y tratamiento de endurecimiento cuando corresponda.

En su chapa de identificación constarán los siguientes datos:

- Características del obturador y clase de cierre.
- Nombre del fabricante o marca comercial.
- Presión admisible máxima en barM.
- Rango de presión ajustada para el elemento motriz.

g.- Válvulas de seguridad por alivio:

El cuerpo será tipo ángulo de diseño convencional similar a marcas líderes.

El material del cuerpo será acero fundido ASTM A 216 Grado WCB.

Bonete cerrado del mismo material, al igual que su capuchón.

Internos en acero inoxidable, tobera cambiable porta obturador guiado, obturador con anillo de asiento en Buna-N o Teflón®, vástago y tornillo de bloqueo del anillo de regulación en AISI 410/420.

Resorte con tratamiento anticorrosivo sobre material dispuesto por el fabricante para obtener la funcionalidad requerida.

Será de estricta aplicación la presentación ante el organismo fiscalizador del certificado aprobación de los ensayos acorde a la norma API 526 o su modificatoria.

Se recomienda en particular verificar la repetibilidad de los valores operativos luego de sucesivos accionamientos.

Serán de color amarillo cromo.

En su chapa de identificación constarán como mínimo los siguientes datos:

- Diámetro y series de las conexiones.
- Fecha de la puesta en servicio y ajuste.
- Nombre del fabricante o marca comercial y modelo.
- Presión de timbre y venteo en barM y caudal referido a este valor en Sm^3/h .
- Sección de la tobera.

h.- Válvulas autorreguladoras de presión:

Se aplicarán los mismos requisitos generales que para las válvulas de control.

En su chapa de identificación constarán los siguientes datos:

- Caudal en Sm^3/h para la presión mínima de entrada.
- Nombre del fabricante.
- Presión admisible máxima en barM.
- Valor de ajuste de la presión regulada en barM.

OBSERVACIONES PROPUESTAS A LA NORMA NAG-443 Año 2008

Empresa:

Rep. Técnico:

Dirección:

CP:

TE:

Página:

Punto:

Párrafo:

Donde dice:

Se propone:

Fundamento de la Propuesta:

Firma:

Aclaración:

Hoja de

Cargo:

INSTRUCCIONES PARA COMPLETAR EL FORMULARIO DE OBSERVACIONES:

- 1) Completar con letra de imprenta (manual o por algún sistema de impresión), con tinta indeleble.
- 2) En el espacio identificado "**Donde dice**", transcribir textualmente la versión en vigencia que se propone modificar, o sucintamente siempre que no quede posibilidad de duda o ambigüedad del texto a que se refiere.
- 3) En el espacio identificado "**Se propone**", indicar el texto exacto que se sugiere.
- 4) En el espacio identificado "**Motivo de la Propuesta**", incluir qué posible problema, carencia, etc., resolvería o mejoraría la propuesta; completando la argumentación que se dé, o bien con la mención concreta de la bibliografía técnica en que se sustente, en lo posible adjuntando sus copias, o bien detallando la experiencia propia en que se basa.
- 5) Dirigir las observaciones a la Gerencia de Distribución del ENTE NACIONAL REGULADOR DEL GAS (ENARGAS) Suipacha 636, (1008) Ciudad Autónoma de Buenos Aires, antes de la fecha de su vencimiento.